

# **SCHAUBLIN 128 CNC Drehautomat**

**INHALTSVERZEICHNIS**

<b>1. Angebotsumfang .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Dokumentation .....</b>	<b>3</b>
<b>3. Technische Daten .....</b>	<b>3</b>
<b>4. Fotos der Maschine .....</b>	<b>4</b>

## 1. ANGEBOTSUMFANG

- SCHAUBLIN 128 CNC Drehautomat
- Steuerung: Siemens Sinumerik
- Donaldson Torit DCE Ölnebelabscheider
- Ca. 10 x Spannzangen
- Werkzeughalter

## 2. DOKUMENTATION

- Betriebsanleitung der Maschine

## 3. TECHNISCHE DATEN

<b>Grenzwerte</b>	
Spitzenhöhe:	148 mm
Maximale Spitzenweite:	340 mm
Zulässiger Durchmesser über Wange:	310 mm
Zulässiger Durchmesser über Schlitten:	160 mm
<b>Spindelstock</b>	
Camlock-Spindelnase:	D1 - 4"
Verwendete Spannzangen:	B 45
Zangendurchlass:	36 mm
Spindeldrehzahlen:	40 – 3000 U/min
<b>Spannzylinder</b>	
Spannkraft bei 5 bar:	1450 Kp
<b>Arbeitsschlitten mit Revolver</b>	
Längsweg:	400 mm
Querweg:	220 mm
Auflösung in beiden Achsen:	0,001 mm
Anzahl Revolverpositionen:	4
Durchmesser der zylindrischen Bohrungen:	25 mm
Maximale Stahlquerschnitte:	16 x 16 mm
<b>Vorschübe</b>	

Arbeitsvorschübe längs und quer:	0 – 2000 mm/min
Eilgang längs:	10 m/min
Eilgang quer:	6 m/min
<b>Gewicht:</b>	2200 kg

#### 4. FOTOS DER MASCHINE



























