

# **SCHAUBLIN 220 CNC Drehautomat**

**INHALTSVERZEICHNIS**

<b>1. Angebotsumfang .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Dokumentation .....</b>	<b>3</b>
<b>3. Technische Daten .....</b>	<b>3</b>
<b>4. Fotos der Maschine .....</b>	<b>5</b>

## 1. ANGEBOTSUMFANG

- SCHAUBLIN 220 CNC Drehautomat
- Späneförderer
- LNS Stangenlader (6.32 HS – 2.6)
- 18 x angetriebene Werkzeuge
- 70 x Spannzangen (F38)

## 2. DOKUMENTATION

- Betriebs- und Steuerungsanleitung

## 3. TECHNISCHE DATEN

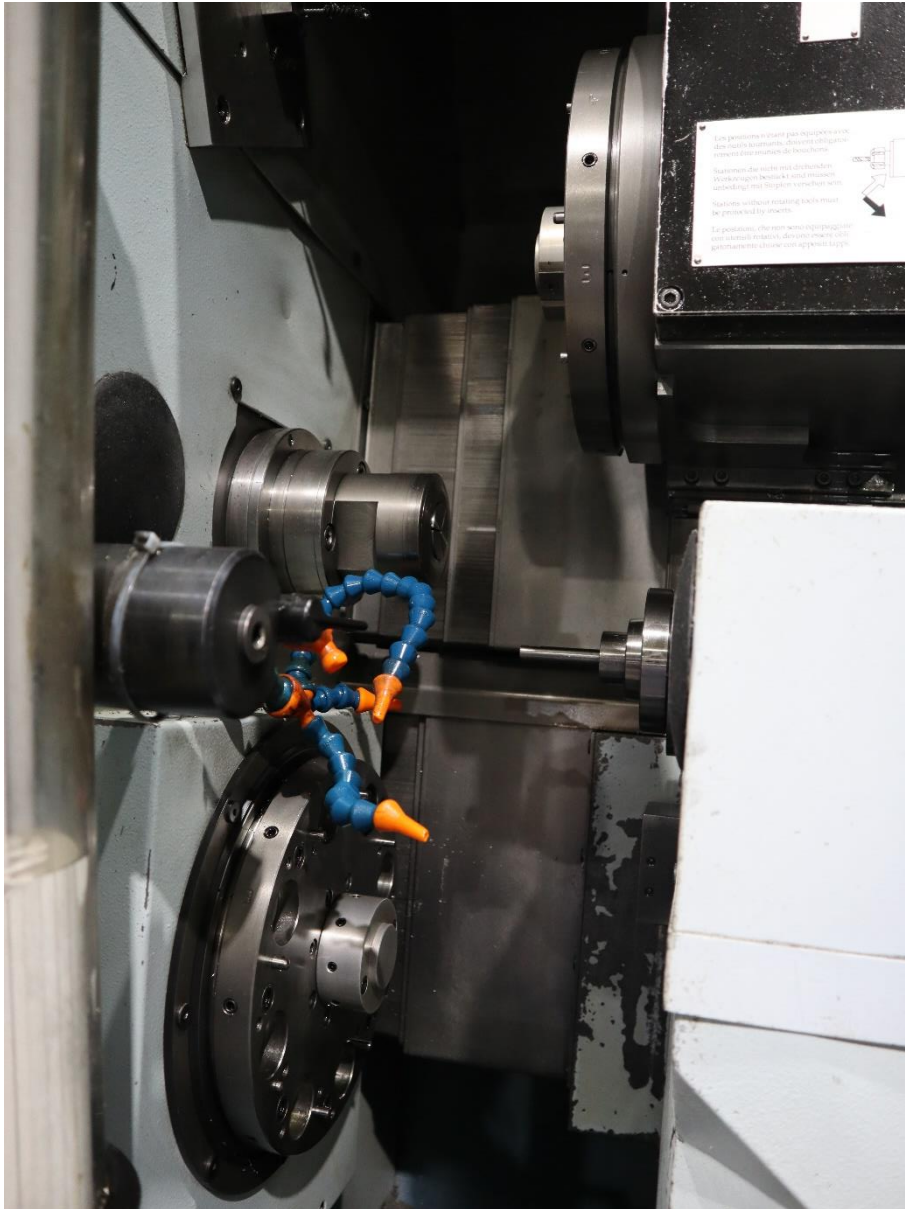
<b>Hauptspindel</b>	
Spindel Nase:	ISO A2 N°4
Verwendbare Spannzangen:	F38, B32
Max. Spindeldurchlass:	70 mm
Max. Zangendurchlass:	32 mm
Spindeldrehzahl:	30 – 6000 U/min
Axiale Spannkraft bei 5 bar:	2000 daN
<b>Gegenspindel</b>	
Spindel Nase:	ISO A2 N°3
Verwendbare Spannzangen:	B32, W25, W20
Max. Spindeldurchlass:	70 mm
Max. Zangendurchlass:	32 mm
Spindeldrehzahl:	30 – 6000 U/min
Axiale Spannkraft bei 5 bar:	800 daN
<b>Verfahrwege</b>	
X-Achse:	197 mm
Z-Achse:	250 mm
Auflösung X-Achse:	0,001 mm
Auflösung Z-Achse:	0,001 mm
<b>Revolver</b>	
Anzahl der Revolverpositionen:	8

Anzahl der Revolverpositionen für angetriebene Werkzeuge:	4
Drehzahl angetriebener Werkzeuge:	50 – 5000 U/min
<b>Vorschübe</b>	
X-Achse:	0 - 7000 mm/min
Z-Achse:	0 – 7000 mm/min
Eilgang (X-Achse):	12 m/min
Eilgang (Y-Achse):	7 m/min
<b>C-Achse</b>	
Auflösung (Hauptspindel):	0.001°
Auflösung (Gegenspindel):	0,001°
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Abmessung der Maschine:	1900 x 1850 x 2291 mm
Abmessung des Späneförderers:	3270 x 1406 x 1191 mm
Gewicht der Maschine:	3500 kg
Gewicht des Späneförderers:	410 kg

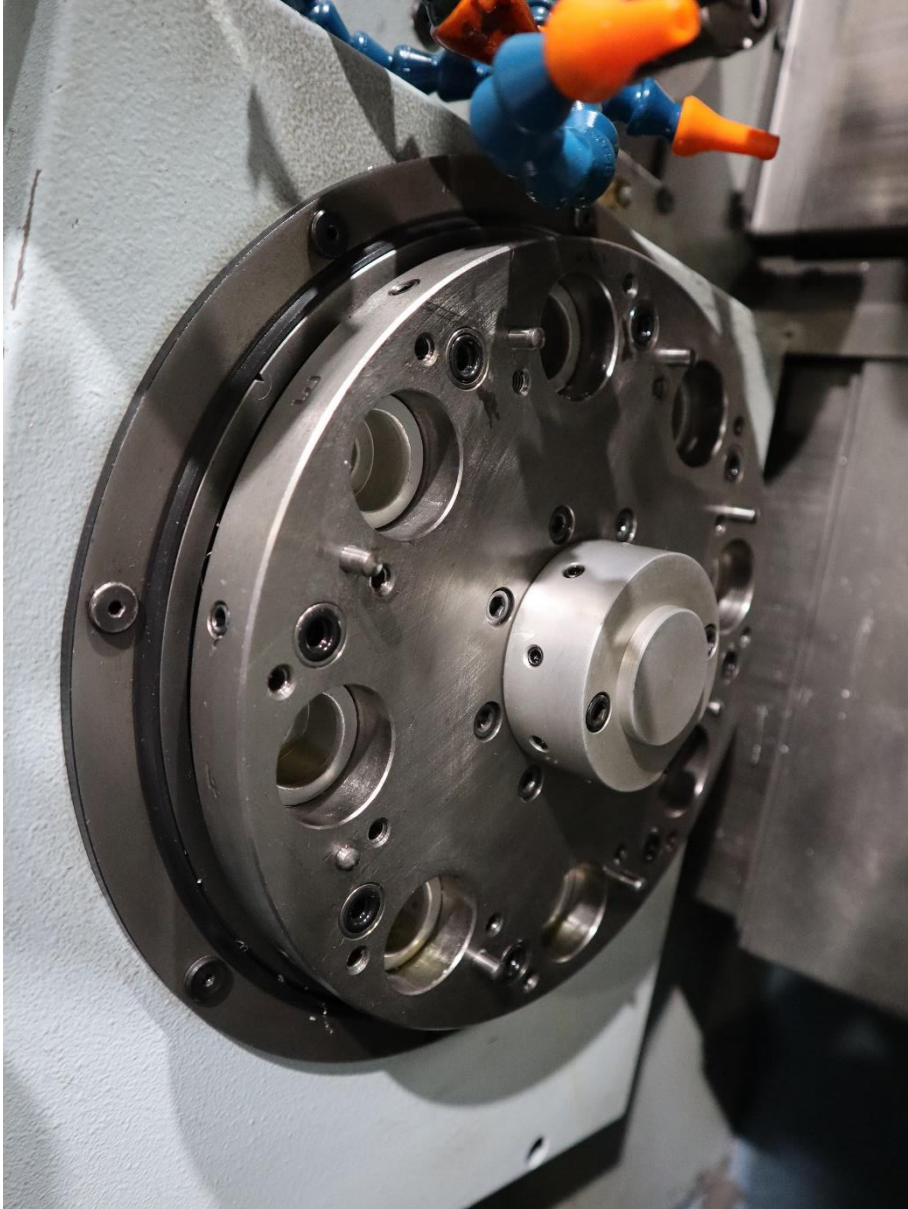
4. FOTOS DER MASCHINE





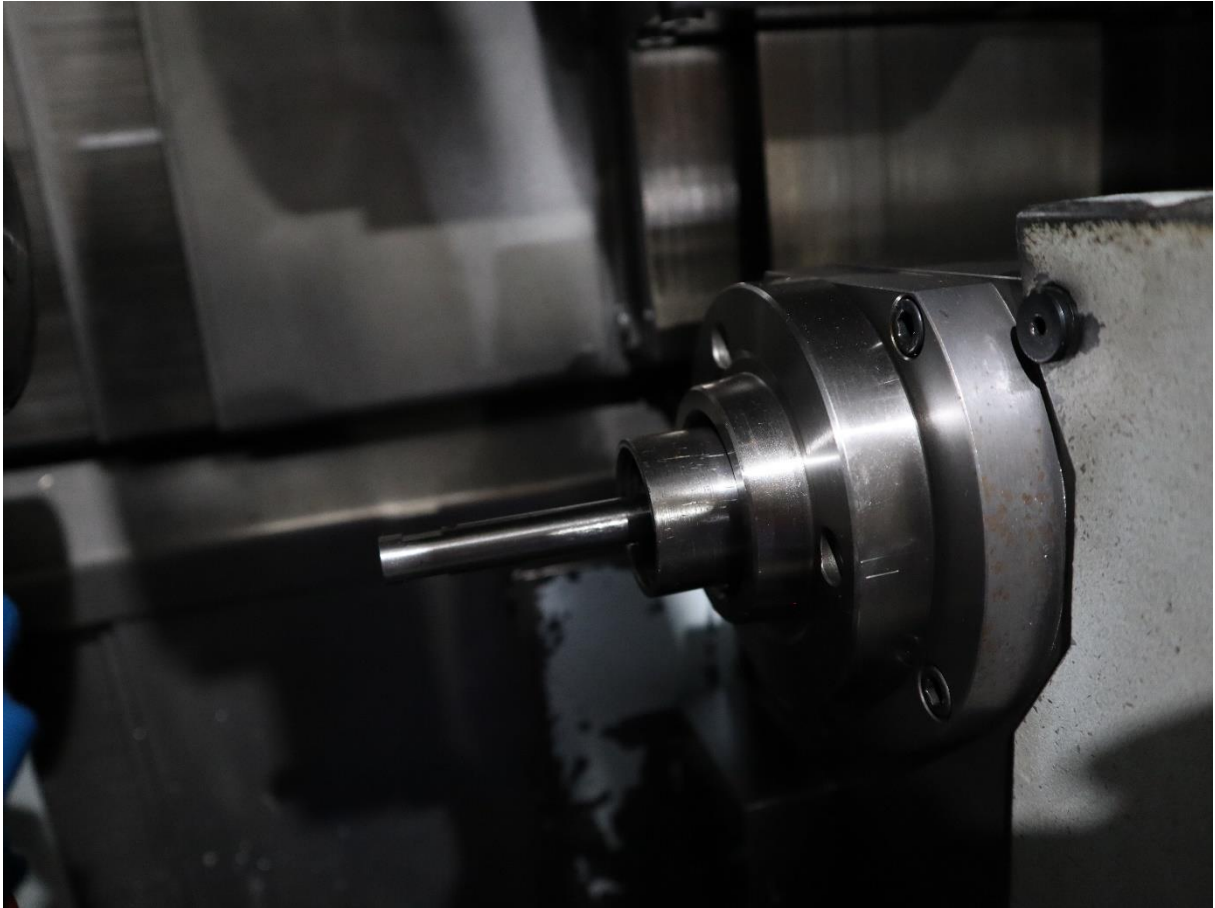


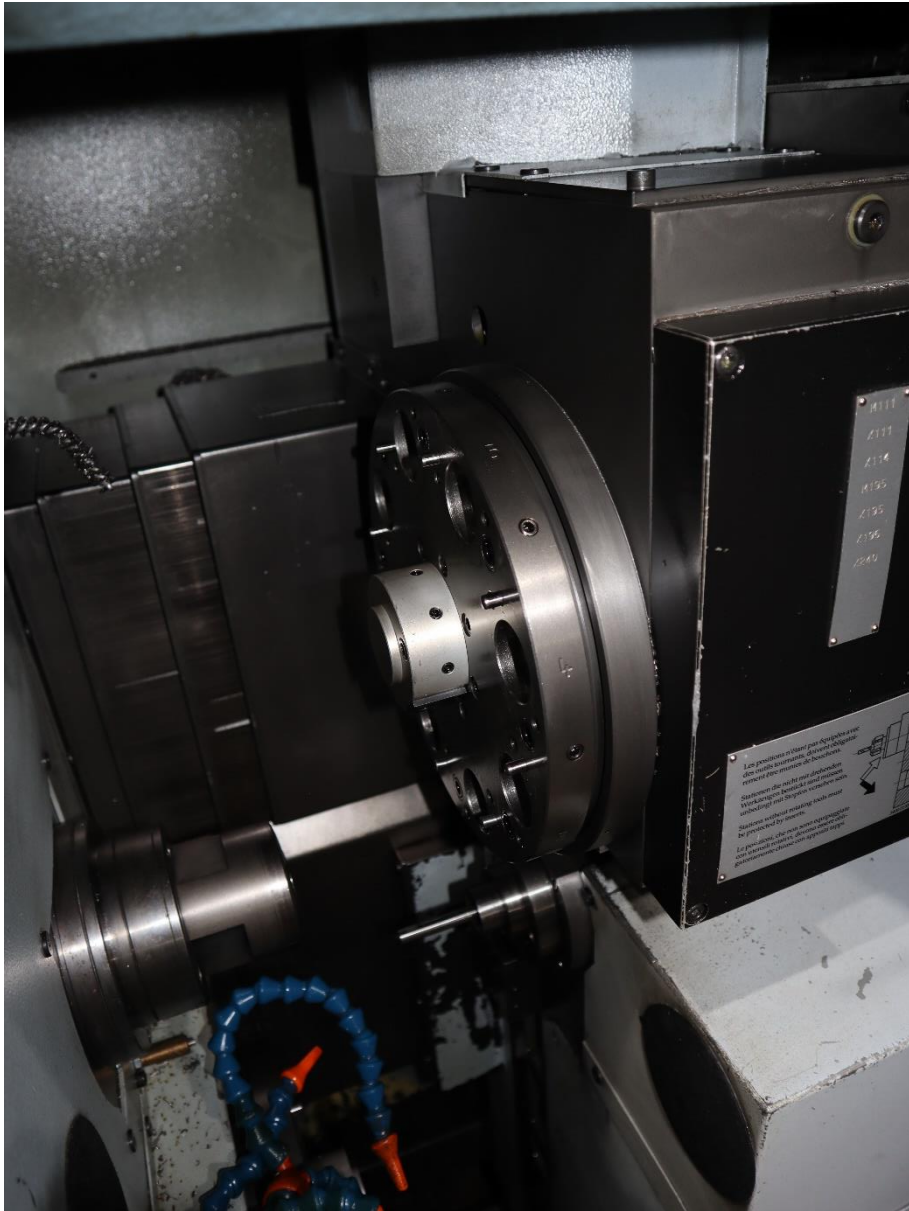












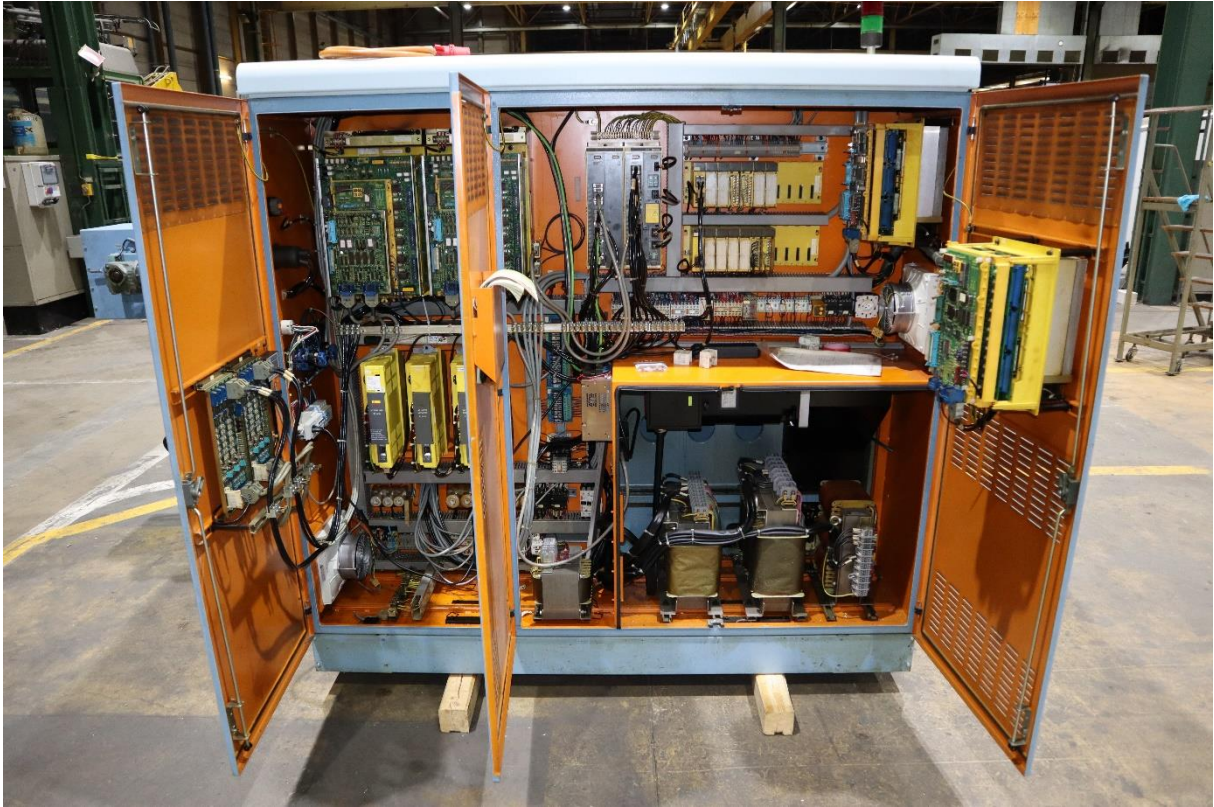








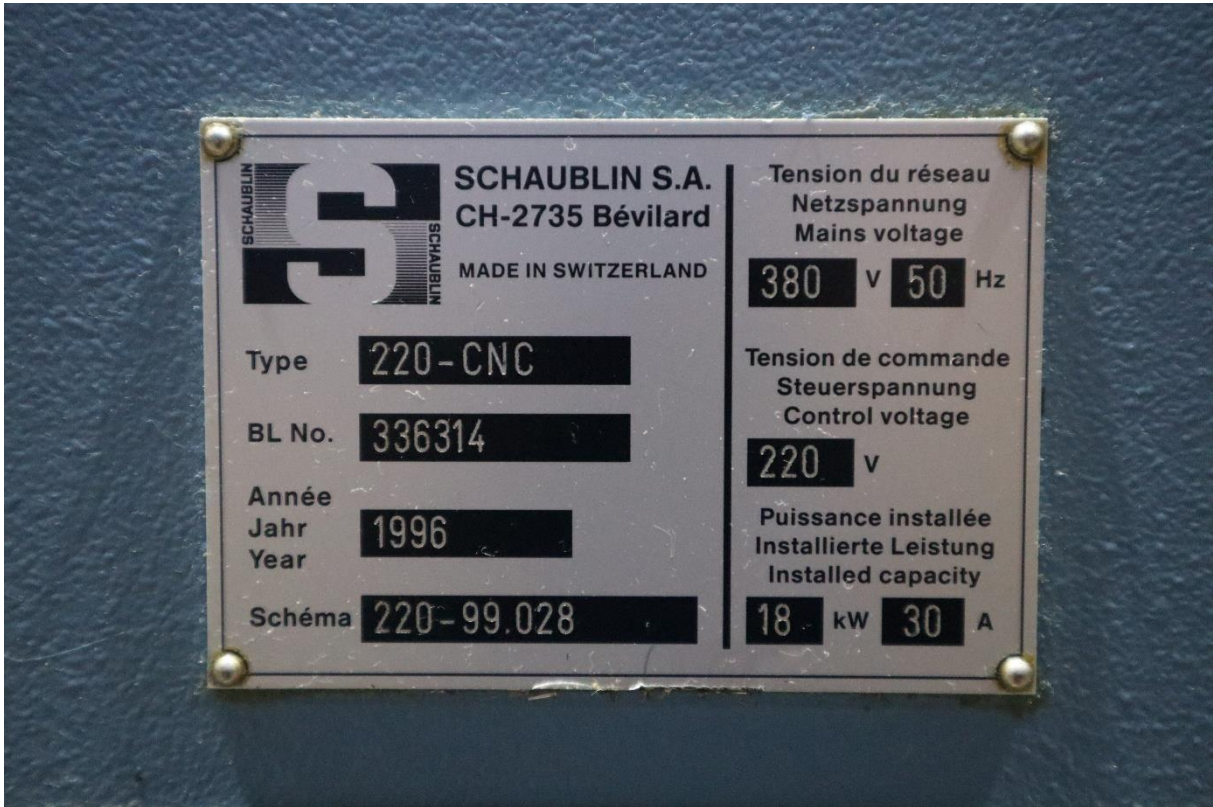
















19



