

SCHAUBLIN 125–C Dreh- und Gewindeschneidmaschine

1

1. ANGEBOTSUMFANG

Maschine

- SCHAUBLIN 125-C Dreh- und Gewindeschneidmaschine

Zubehör (Aufzählung nicht abschliessend; vgl. mit Foto)

- Handspanschlüssel
- Arbeitsleuchte
- Kreuzradreitstock
- Drei- und Vierbackenfutter
- 10 Multifix – Stahlhalter
- Multifix Schnellwechsler
- Ca. 60 Spannzangen
- Revolver
- Wechselräder
- Borhfutter
- Futterbacken

2. DOKUMENTATION

- Betriebsanleitung vorhanden

3. TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe/Spitzenweite

Spitzenhöhe	über der Wange:	125 mm
	über dem Werkzeugschlitten:	26 mm
Grösste Spitzenweite:		500 mm
Grösster Drehdurchmesser:	über der Wange:	270 mm
	über dem Schlitten:	130 mm
	in der Spindelbohrung:	28 mm
	in Spannzange B32:	24 mm
	in fester oder mitlaufender Lünette:	65 mm

Spindelstock

Spindeldrehzahlen, Antrieb über Variator:	225-3000 U/min
Spindeldrehzahlen mit Reduktionsgetriebe:	68-3000 U/min

Bettschlitten

Grösster Schaftquerschnitt der Drehstähle:	16 x 16 mm
Schlittenweg auf der Wange:	440 mm
Längsweg des schwenkbaren Werkzeugschlittens:	90 mm
Hub des Querschlittens auf dem Bettschlitten:	130 mm
Ablesegenauigkeit an den Handrädern:	0,01 mm

3

Automatische Vorschübe

Sämtliche Schlittenvorschübe:	4-260 mm/Min
Steigung der Leitspindel:	4 mm
Gewindeschneiden mittels Universal-Gewindeschneidkasten (metrische Steigung):	0,25–3,5 mm
Spezialsteigung bei Verwendung des Gewindeschneidkasten und der Wechselräder:	0,25-8 mm

Reitstock

Innenkegel der Reitstockspindel:	Morse 2
Längshub der Pinole:	100 mm

Gewicht und Platzbedarf

Gewicht:	950 kg
Abmasse (l x b x h):	148 x 73 x 128

4. FOTOS

















