

# **CITIZEN C16 VII Drehautomat**

**INHALTSVERZEICHNIS**

<b>1. Angebotsumfang .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Dokumentation .....</b>	<b>3</b>
<b>3. Technische Daten .....</b>	<b>3</b>
<b>4. Fotos der Maschine .....</b>	<b>4</b>

## 1. ANGEBOTSUMFANG

- CITIZEN C16 VII Drehautomat
- Steuerung: Cincom
- IEMCA Genius 118 (32 LL) Stangenlader
- FOX IFS Ölabscheider
- Kühlmittelbehälter / Pumpe
- New England Hochdruckpumpe
- Transformator
- 17 Stück Bohrstangen- / Werkzeughalter
- 2 angetriebene Werkzeuge
- 34 Spannzangen (teilweise neu)

## 2. DOKUMENTATION

- Betriebsanleitung
- Steuerungsanleitung
- Wartungsanleitung
- Elektroschemata

## 3. TECHNISCHE DATEN

3

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser:	16 mm
Optimaler Bearbeitungsdurchmesser:	6 – 16 mm
Max. Bearbeitungslänge pro Spannzange:	115 mm
Max. Bohrdurchmesser:	8 mm (je nach Werkstoff auch grösser)
Max. Gewindeschneiddurchmesser:	M6 (je nach Werkstoff auch grösser)
Durchmesser der Spindeldurchgangsbohrung:	18 mm
Anzahl der Spindeldrehzahlstufen:	Stufenlos
Anzahl installierter Werkzeuge:	5 aussen, 3 innen
Werkzeuggrösse:	10 x 10, 60 – 150 mm
<b>Eilvorschubgeschwindigkeit</b>	
Z-Achse:	10 m/min
YH-Achse:	10 m/min
XV-Achse:	10 m/min
Y-Achse:	10 m/min
Schnittvorschubgeschwindigkeit:	5000 mm/min
Kleinste Eingabeinkrement:	0,001 mm

Stangenlänge	3000 mm
Spitzenhöhe:	1150 mm (einschliesslich Support)
<b>Motoren</b>	
Spindeltrieb:	2,2 / 3,7 kW
Kühlmittel:	0,25 kW
Hydraulikeinheit:	0,4 kW
Schmieröl:	0,003 kW
Servomotor der Z-Achse:	0,8 kW
der XH-Achse:	0,8 kW
Der XV-Achse:	0,3 kW
Der Y-Achse:	0,3 kW
Stromverbrauch:	6 kVA
Platzbedarf:	1110 x 1900 mm
Gewicht:	ca. 1000 kg

#### 4. FOTOS DER MASCHINE





































