

STAR SA-12 Langdrehautomat

INHALTSVERZEICHNIS

1. Angebotsumfang	3
2. Dokumentation	3
3. Besonderheit: Mehrfachangebot	3
4. Technische Daten	3
5. Fotos der Maschine	5

1. ANGEBOTSUMFANG

- STAR SA-12 Langdrehautomat
- Steuerung: Fanuc 18i-T
- LNS Mini-Sprint S2 Stangenlader
- Kühlmittleinrichtung
- Transformator
- 11 Werkzeughalter

2. DOKUMENTATION

- Komplette Betriebsdokumentation in deutscher und englischer Sprache vorhanden

3. BESONDERHEIT: MEHRFACHANGEBOT

Insgesamt sind drei identische STAR SA-12 Maschinen erhältlich. Allesamt sind voll funktionstüchtig und werden mit einem LNS Stangenlader ausgeliefert. Als Grundsatz gilt: Je grösser das Paket, an welchem Sie Interesse bekunden, desto besser der Durchschnittspreis, der Ihnen angeboten werden kann.

4. TECHNISCHE DATEN

Technische Daten der Steuerachsen	
Eilvorschub (X, Y, Z, ZB):	18'000 mm/min
Maximaler Drehvorschub (X, Y, Z, ZB):	10'000 mm/min
Kleinste Eingabeeinheit (X, Y, Z, ZB):	0,001 mm
Bearbeitungsleistung	
Maximaler Drehdurchmesser:	13 mm
Maximaler Spindelstockhub:	140 mm
Maximale Bohrleistung:	7 mm
Maximale Gewindebohrleistung:	7 mm
Maximale Gewindeschneidleistung:	M6 x P1.0
Technische Daten der Hauptspindel	
Spindeldrehzahl:	500 – 12000 U/min
Antrieb:	Spindelantrieb
Hauptspindelmotor:	2,2 / 3,7 kW
Hauptspindelindexierungswinkel:	1° oder 15°
Hauptspindelbohrung:	20 mm

Werkzeugschlitten	
Typ:	Linearschlitten
Anzahl der Werkzeuge:	6 Werkzeuge
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge:	2 Werkzeuge (Spannzange: ER 11)
Angetriebene Werkzeuge	
Spindeldrehzahl:	1970 / 2330 U/min
Max. Bohrleistung:	4 mm
Max. Fräsleistung:	4 mm
Abgreifspindel	
Max. Spanndurchmesser:	13 mm
Max. Teillelänge für Auswurf nach vorne:	85 mm
Max. Ausspannlänge:	30 mm
Spindeldrehzahl:	500 – 8000 U/min
Abgreifspindelmotor:	0,5 kW
Anwahl der Werkzeuge:	4 Werkzeuge
Max. Bohrleistung:	4 mm
Max. Gewindebohrleistung:	M3 X P0,5
Stromversorgung	
Spannung:	3 Phasen 200/220 V
Frequenz:	50/60 Hz
Leistung:	Durchschnitt: 6,0 KVA

5. FOTOS DER MASCHINE



5























