

WILLEMIN MACODEL W 418
Bearbeitungszentrum

INHALTSVERZEICHNIS

1. Angebotsumfang	3
2. Dokumentation	3
3. Technische Daten	3
4. Fotos der Maschine	4

1. ANGEBOTSUMFANG

- WILLEMIN MACODEL W 418 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: FANUC 15 - M
- Werkzeugwechsler 90-fach
- 40 X Werkzeugaufnahmen inkl. Spannzangen
- Spindelkühlung
- Renishaw Werkzeugbruchkontrolle
- Kühlgerät
- Kühlmittelanlage
- Kraft + Bauer Feuerlöschanlage
- Parameterdiskette

2. DOKUMENTATION

- Komplette Betriebsanleitung
- CE – Konformitätserklärung

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	
Verfahrweg X:	500 mm
Verfahrweg Y:	250 mm
Verfahrweg Z:	400 mm
C-Achse:	360°
B-Achse (Fräskopf):	110°
Vorschub	
Eilgang X-Achse:	20 m/min
Eilgang Y-Achse:	20 m/min
Eilgang Z-Achse:	10 m/min
Vorschubkraft:	5500 N
Auflösung X,Y,Z:	0,001 mm
Auflösung C,B:	0,001°
Werkzeugwechsler	
Anzahl Werkzeuge:	90
Werkzeugaufnahme:	ISO 25
Betriebsspannung:	

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Gewicht und Abmessungen	
Gewicht:	2800 kg
Raumbedarf:	3,5 m ²

4. FOTOS DER MASCHINE































