

MATSUURA ES-450 H2 horizontales Bearbeitungszentrum (Palettensystem)

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Angebotsumfang	3
2. Dokumentation	3
3. Technische Daten	3
3. Fotos der Maschine	4

1. ANGEBOTSUMFANG

- MATSUURA ES-450 H2 horizontales Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Fanuc 18i-M
- Palettenwechsler 5-fach
- 5 Spannblöcke
- Innenkühlmittelzufuhr
- Werkzeugwechsler 61-fach
- Messtaster Renishaw OMP40 – 2
- 40 X Werkzeugaufnahmen
- Späneförderer
- DONALDSON Ölnebelabscheider
- KOWAP Hochdruckpumpe
- Kraft + Bauer Feuerlöschanlage
- Handhabegerät

2. DOKUMENTATION

- Komplette Betriebsanleitung
- Elektroschemata
- Parameter
- Back-Up Stick

3

3. TECHNISCHE DATEN

Eckdaten	
Hersteller:	Matsuura
Typ:	ES-450 H2
Baujahr:	2001
Paletten	
Arbeitsfläche:	300 x 300
Max Belastbarkeit:	200 kg
Indexierwinkel:	1°
Indexiergeschwindigkeit:	2,7 sek / 90 ° · 3,5 sek / 180 °
Palettenwechsler	
Anzahl Paletten:	5 Stück

Palettenwechselsystem:	Drehtischsystem
Spannkraft:	41,5 kN
Verfahrwege	
X-Achse:	450 mm
Y-Achse:	400 mm
Z-Achse:	400 mm
Spindeldrehzahl:	Bis 15`000 U/Min

3. FOTOS DER MASCHINE



4



































