

# **Matsuura NAM72-25V 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Palettensystem**

1

## INHALTSVERZEICHNIS

<b>1. Angebotsumfang</b> .....	<b>3</b>
<b>2. Dokumentation</b> .....	<b>3</b>
<b>3. Technische Daten</b> .....	<b>3</b>
<b>4. Fotos der Maschine</b> .....	<b>5</b>

## 1. ANGEBOTSUMFANG

- Matsuura NAM72-25V 5-Achsen Bearbeitungszentrum, Palettensystem (Jahrgang: 2009)
- Steuerung: Matsuura G-Tech 30i
- Werkzeugmagazin 40-fach
- Knoll SF 1000/Turbo 1 Filteranlage, Jahrgang: 2009
- Späneförderer
- Transformator
- 11 Paletten
- Ca. 40 X Werkzeughalter
- Siemens Feuerlöschanlage

## 2. DOKUMENTATION

- Komplette Betriebsdokumentation vorhanden (Betriebshandbücher, Elektroschemata, Steuerungsanleitung, CE-Konformitätserklärung, Parameterdisketten u.W)

## 3. TECHNISCHE DATEN

3

VERFAHRWEGE UND ABSTÄNDE	
X-Achse:	550 mm
Y-Achse:	410 mm
Z-Achse:	450 mm
B-Achse:	-110 ~ + 110 °
C-Achse:	360°
Abstand zwischen Palettenoberfläche und Spindelmesslinie:	-20 ~ 430 mm (0,78" ~ 16,92") (B-Achse; Nullgradposition)
Abstand zwischen B-Achsenmitte und Spindelmesslinie:	-40 ~ 410 mm (1,57" ~ 16,14")
Abstand zwischen B-Achsenmitte und Spindelmesslinie:	-20 mm (-0,78")
Abstand zwischen Palettenmittellinie und Z-Nullpunkt:	265 mm (10,43") (B-Achse; Nullgradposition)
Abstand zwischen Palettenmittellinie und Y-Nullpunkt:	180 mm (7,08")
<b>PALETTE</b>	

Arbeitsbereich auf der Palette:	130 mm
Tragfähigkeit der Palette (des Tisches):	40 kg
Max. Werkstückgrösse (l x h):	250 x 250 mm
Palettenaufspannfläche, Gewindebohrungen (Grösse x Anzahl):	(12M X P1,75) X 4
Abstand vom Boden zur Palettenoberfläche:	970 mm (38,18") (B-Achse; Nullgradposition)
Palettenschaltung (B-/C-Achse):	0,001/0,001°
Palettenschaltzeit B-Achse:	1,2 s/90°
Palettenschaltzeit C-Achse:	0,9 s/90° 1,2 s/90° 1,4 s/90°
Palettendrehmoment B-Achse:	1070 Nm
Palettendrehmoment C-Achse:	192 Nm
Palettenbremsmoment B-Achse:	1112 Nm
Palettenbremsmoment C-Achse:	500 Nm
<b>SPINDEL</b>	
Drehzahlbereich:	50-15`000 U/min
Spindeldrehzahländerungsbehl:	5-stelliger direkter S-Befehl
Spindelkonusbohrung:	7/24-Konus Nr.40 (BT Doppelkontaktklemmung)
Innendurchmesser des Spindellagers:	70 mm
Max. Spindeldrehmoment:	65,1 / 1100 U/min
Werkzeugklemmkraft:	11,8 kN
<b>VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT</b>	
Eilganggeschwindigkeit (X,Y,Z):	50000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit (B,C):	30/50 U/min
Vorschub (X,Y,Z):	1-50000 U/min
Vorschub (B,C):	30/50 U/min
<b>AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER</b>	
Werkzeugaufnahmekapazität:	40 Stück
Max. Werkzeugdurchmesser:	96 mm
Bei freien, benachbarten Werkzeugstationen:	150 mm
Max. Werkzeuglänge:	300 mm
Max. Werkzeuggewicht:	10 kg
<b>ABMESSUNGEN UND GEWICHT</b>	
Aufstellfläche (einschliesslich Wartungsbereich):	3431 x 5600
Gewicht:	8600 kg

4. FOTOS DER MASCHINE

























