

NAKAMURA WT-150 Drehautomat

INHALTSVERZEICHNIS

1. Angebotsumfang	3
2. Dokumentation	3
3. Technische Daten	3
4. Fotos der Maschine	5

1. ANGEBOTSUMFANG

- NAKAMURA WT-150 Drehautomat
- Steuerung: Fanuc 18i-TB
- LNS Stangenlader, Typ: Quickloadservo 65-80
- Handhabegerät
- Späneförderer
- Siemens Feuerlöschanlage
- Angetriebene Werkzeuge (7 Stück)
- Werkzeughalter (28 Stück)
- Spannzangen, Typ: F48, (> 30 Stück)
- ESX32 Spannzangenset
- Reservemotorpumpen (2 Stück)

2. DOKUMENTATION

- Komplette Betriebsdokumentation vorhanden (Handbücher, Elektroschemata, Parameterdisketten, CE-Konformitätserklärung u.W)

3. TECHNISCHE DATEN

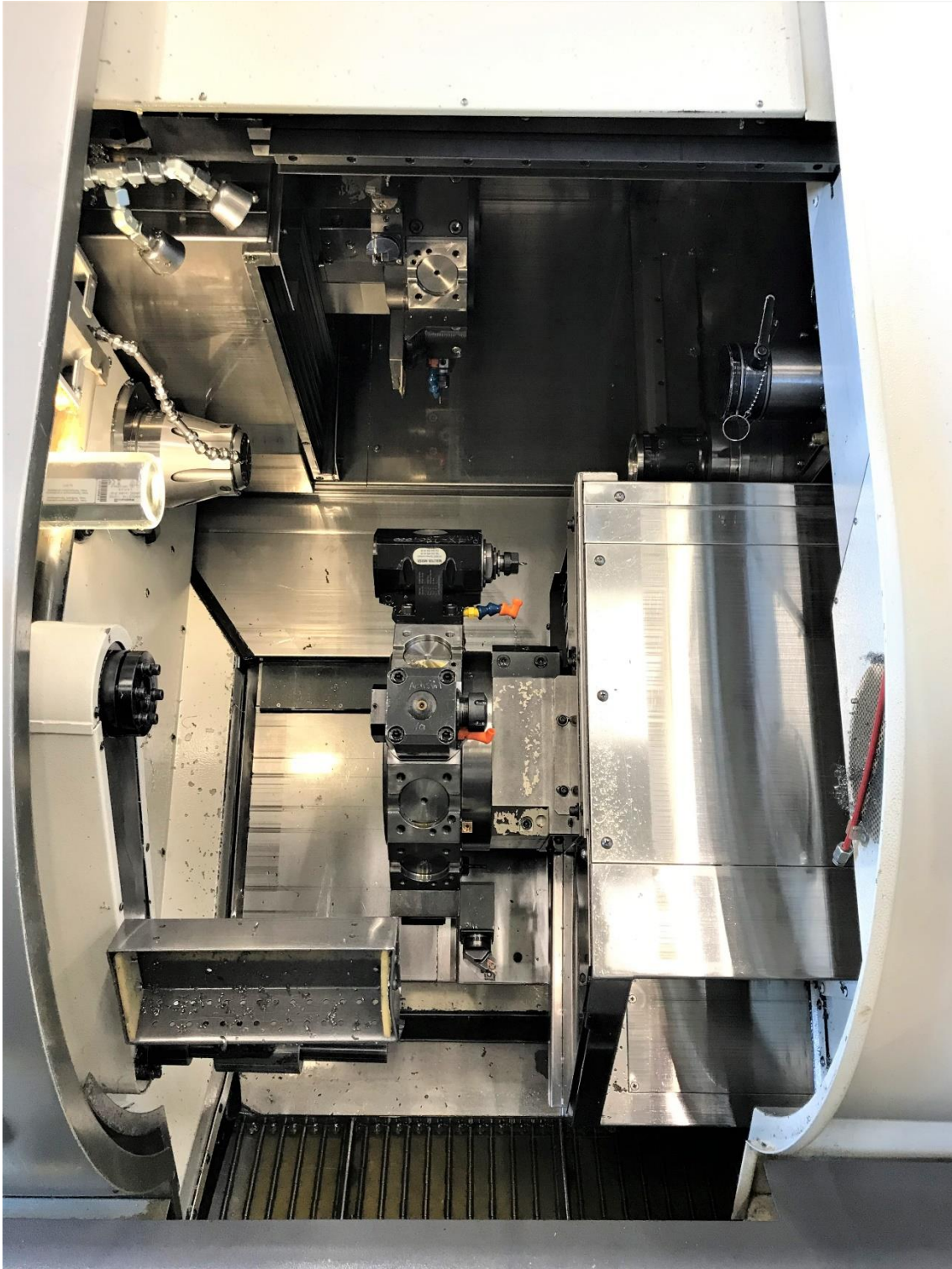
VERFAHRWEGE	
X1-Achse:	157,5 mm
X2-Achse:	167,5 mm
Z1-Achse:	465 mm
Z2-Achse:	465 mm
Y-Achse:	±35 mm
Drehdurchmesser, max.:	170 mm
Drehlänge, max.:	400 mm
Max. Stangengrösse:	51 mm
Eilgang X1, X2:	16'000 mm/min
Eilgang Z1, Z2:	40'000 mm/min
Eilgang Y:	6000 mm/min
HAUPTSPINDEL	
Drehzahl, stufenlos:	5000 U/min
Spindelnase:	A 2-5
Hohlspannung:	63 mm
Spindelhöhe:	1150 mm
Antriebsleistung:	15 kW

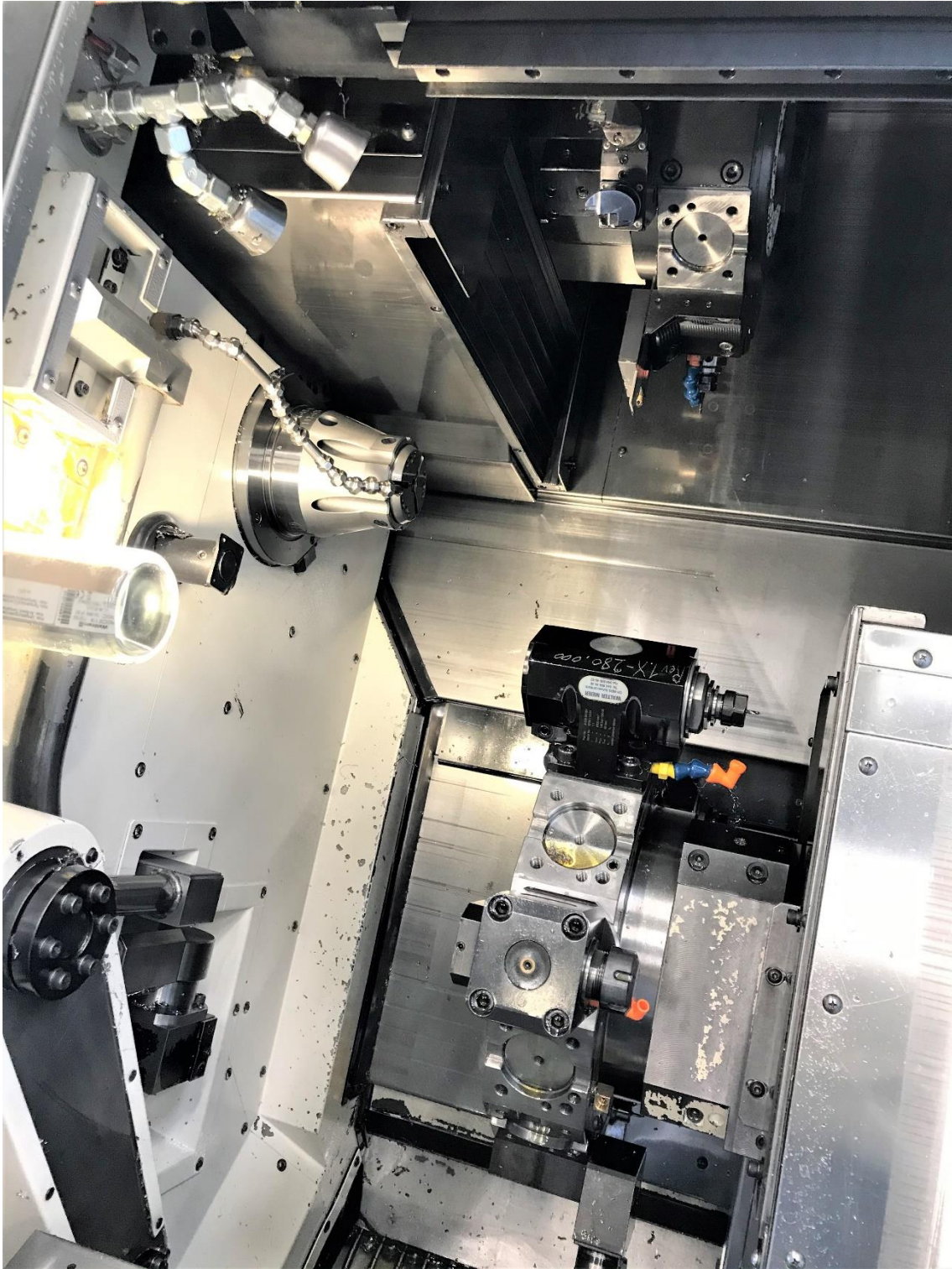
GEGENSPINDEL	
Drehzahl, stufenlos:	5000 U/min
Spindelnase:	A 2-5
Hohlspannung:	63 mm
Antriebsleistung:	11 kW
OBERER / UNTERER REVOLVER	
Verfahrweg:	±35 mm
Anzahl Werkzeugplätze:	24
Werkzeuggröße:	25 mm
Anzahl angetriebene Werkzeugplätze:	12
Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge:	6000 U/min
Antriebsleistung der angetriebenen Werkzeuge:	5,5 kW
Stationswechsel, Zeit:	0,2 sek
ABMESSUNGEN UND GEWICHT	
Flächenbedarf (Breite x Tiefe)	2850 x 1950 mm
Höhe:	1800 mm
Gewicht:	5500 kg

4. FOTOS DER MASCHINE















11

