

WERTH Video-Check-IP 250 x 125 3D CNC Multisensor Koordinatenmessgerät

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Angebotsumfang	3
2. Dokumentation	3
3. Technische Daten	3
4. Fotos der Maschine	4

1. ANGEBOTSUMFANG

- WERTH Video-Check-IP 250 x 125 3D CNC Multisensor Koordinatenmessgerät (Jahrgang: 2011)
- WERTH Bildverarbeitungssensor
- WERTH 3D-Patch
- WERTH Lasersensor
- WERTH Fasertaster
- WERTH Contour Probe
- WERTH Bedienpanel
- Computer inkl. Bildschirm und Tastatur
- Reinigungszubehör

2. DOKUMENTATION

- Umfassende Dokumentation vorhanden

3. TECHNISCHE DATEN

3

MESSBEREICHE	
X-Achse:	250 mm
Y-Achse:	125 mm
Z-Achse:	250 mm
WERKSTÜCKEIGENSCHAFTEN	
Max. Werkstückhöhe Z:	250 mm
Max. Werkstückgewicht:	30 kg
Antriebe:	X-, Y- und Z-Achse, Kugelgewindetriebe und Servomotoren
Messsysteme:	Inkrementalmassstäbe, Auflösung 0,1 µm
Führungen:	Präzisionskugelführungen
Beleuchtung:	Leuchtdiode; Durchlicht und Hell- und Dunkelfeld-Auflicht

Optik:	0,6 x – 6,8 x
Objektive:	0,2x; 0,4x; 1x; 3x; 5x; 10x; 20x; 50x, 100x
Verzeichnung, max.:	0,02%
Kamera:	Hochauflösende CCD-SW-Kamera
ELEKTRIK	
Spannung:	115 – 230 V, AC ± 10%
Frequenz:	50 – 60 Hz, ± 2%
Leistung:	Max. 1,5 KVA
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN	
Luftfeuchtigkeit:	40-70% rel.
Luftverschmutzung:	Max. 0,05 mg/m ³
Betriebstemperatur:	10 – 35 °C

4. FOTOS DER MASCHINE

























