

Mori Seiki NV5000 α 1A/40

Bearbeitungszentrum

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Angebotsumfang	3
2. Dokumentation	3
3. Technische Daten	3
4. Fotos der Maschine	5

1. ANGEBOTSUMFANG

- Mori Seiki NV5000α1A/40 Bearbeitungszentrum (Baujahr: 2011)
- Steuerung: MSX 511 IV
- Lehmann Teilapparat (4. und 5. Achse)
- Werkzeugmagazin 30-fach
- Renishaw OMI-2 Interface
- Werkzeugbruchkontrolle
- Kühlmittelpumpe / Spänewanne
- Kowap Hochdruckpumpe (IKZ)
- Panasonic Ölkühler
- Ölnebelabscheider
- Transformator
- Ca. 15 X Werkzeughalter HSK 63
- Nivellierfüsschen

2. DOKUMENTATION

- Komplette Betriebsdokumentation vorhanden (u.a Betriebs-, Wartungs-, Installations-, Programmieranleitung)

3

3. TECHNISCHE DATEN

VERFAHRWEGE	
X-Achse:	800 mm
Y-Achse:	510 mm
Z-Achse:	510 mm
4. und 5. Achse:	Ja (Lehmann)
TISCH	
Tischgröße:	1.100 × 600 mm
Max. Werkstückgewicht (Tisch):	1.000 kg
Tischform Aufsatz Tisch mit T-Nuten (Größe×Abstand×Anzahl):	18 mm × 100 mm × 6 mm
SPINDEL	

Max. Spindeldrehzahl:	20.000 U/min
Aufnahmekegel:	Nr. 40
VORSCHUB	
Eilganggeschwindigkeit:	X, Y, Z: 20.000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit:	1-20.000 mm/min
ATC	
Werkzeugsystem:	HSK 63
Anzahl der Werkzeuge:	30
Max. Werkzeugdurchmesser:	125 mm
Max. Werkzeuglänge:	300 mm
Max. Werkzeuggewicht:	8 kg
Werkzeugwechselzeit Werkzeug zu Werkzeug:	1 – 1,5 s
ABMESSUNGEN UND GEWICHT	
Maschinenhöhe:	2603 mm
Stellfläche (Breite×Länge) <Nur Maschine>:	2451 × 2747 mm
Gewicht:	6500 kg

4. FOTOS DER MASCHINE



























