

SW BA S 03 Bearbeitungszentrum

INHALTSVERZEICHNIS

1. Angebotsumfang 3
2. Technische Daten 3
3. Fotos der Maschine 4

1. ANGEBOTSUMFANG

- SW BA S 03 Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Siemens 840 D
- Lehmann Teilapparat
- Späneförderer / Kühlmittelanlage
- Betriebsdokumentation

2. TECHNISCHE DATEN

SPINDEL	
Spindelanzahl:	1
Anordnung:	Vertikal
Drehzahlbereich:	1 – 17500 U/min
Hauptspindel Durchmesser:	70 mm
Hauptspindellagerung:	3-fach
Werkzeugschnittstelle:	HSK A63
VORSCHUB	
Eilganggeschwindigkeit X,Y,Z:	1 – 75'000 U/min
Vorschubkraft:	6000 N
VERFAHRWEGE	
X-Achse:	600 mm
Y-Achse:	400 mm
Z-Achse:	400 mm
WERKZEUGMAGAZIN	
Kettenmagazin:	40 Werkzeuge
Max. Werkzeugdurchmesser:	70 mm
Max. Werkzeuggewicht:	7,5 kg
Mittlere Span zu Span-Zeit:	4,25 s
STEUERUNG	
CNC Steuerung:	Siemens 840D
Festplattenspeicher:	1 GB
Arbeitsspeicher:	8 MB
Serielle-Schnittstelle:	RS 232

3. FOTOS DER MASCHINE

















