

# Mikron VCE600+ Bearbeitungszentrum

1

**INHALTSVERZEICHNIS**

**1. Technische Daten ..... 3**  
**2. Fotos der Maschine ..... 4**

## 1. TECHNISCHE DATEN<sup>1</sup>

### Arbeitsbereich

X-Achse:	600 mm
Y-Achse:	500 mm
Z-Achse:	540 mm

### Werkzeugspindel

Antriebsart:	Zahnriemen
Max. Drehzahl:	10`000 U/Min
Werkzeugaufnahme:	ISO 40
Werkzeugspindelleistung:	12 kW
Drehmoment:	96 Nm

### Werkzeugwechsler

Anzahl Magazinplätze:	24
Max. Werkzeuggewicht:	6 kg
Werkzeugwechselzeit:	6 s
Span zu Span Zeit:	8 s

### Arbeitstisch

Fläche:	700 x 500 mm
Max. Belastung:	800 kg
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten:	100 mm
Dimension der T-Nuten:	18 mm

### Kühlmitteleanlage

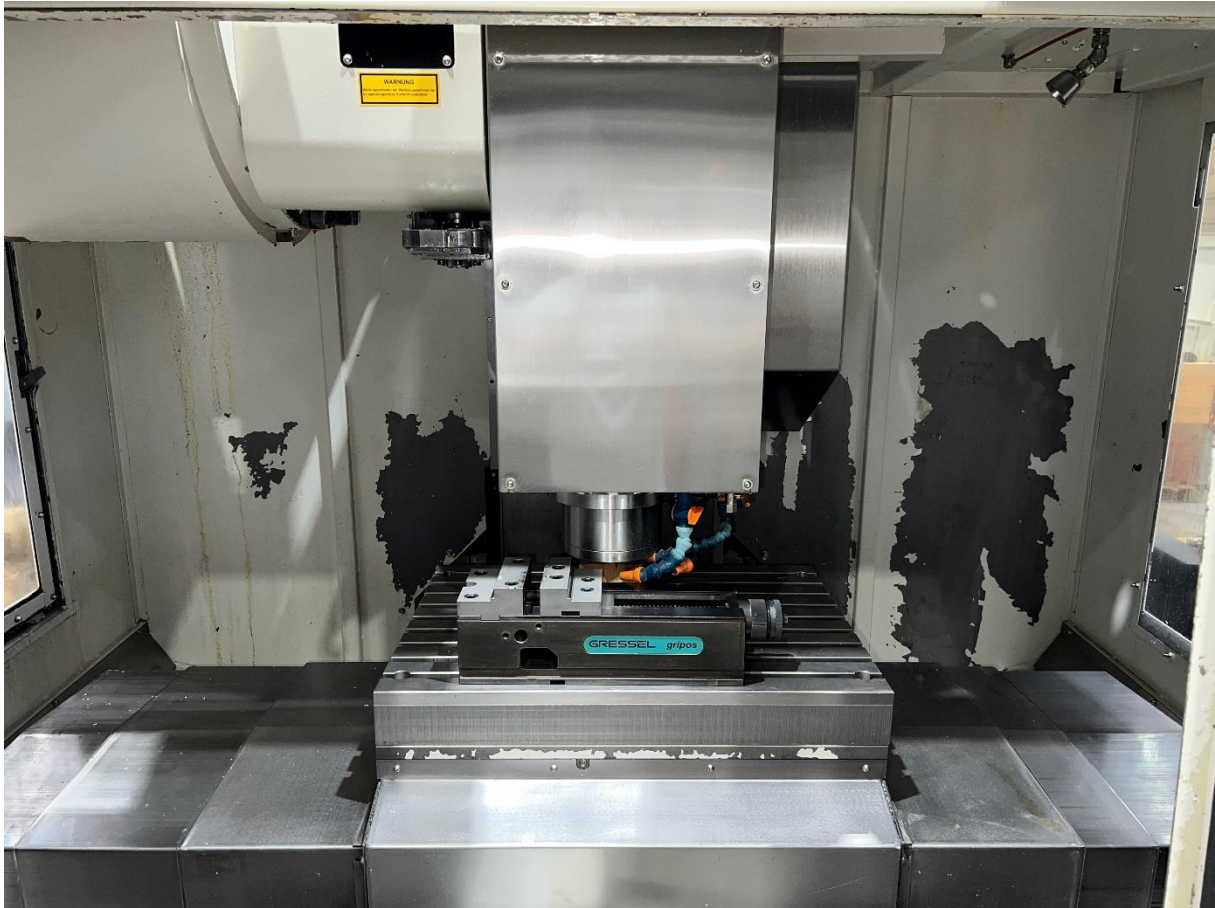
Fassungsvermögen:	300 l
Steuerung:	iTNC Heidenhain 530

<sup>1 1</sup> Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

2. FOTOS DER MASCHINE











8





