

YCM NSV102A CNC Bearbeitungszentrum

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten 3
2. Fotos der Maschine 4

1. TECHNISCHE DATEN¹

Spindel

Spindeldrehzahl: 12`000 U/Min
Spindelnase: BT40

Verfahrwege

X-Achse: 1020 mm
Y-Achse: 600 mm
Z-Achse: 600 mm
Distanz zwischen Spindelnase und Arbeitstisch: 100-700 mm

Arbeitstisch

Abmessungen: 1120 x 650 mm
T-Nuten: 6 x 18 mm x 100 mm
Belastbarkeit: 1000 kg

Vorschub

Eilgang (X/Y/Z): 60 / 60 / 48 m/min
Vorschub: 1-20`000 mm/min

Werkzeugwechsler

Kapazität: 30
Max. Werkzeuggewicht: 6 kg
Max. Werkzeuggrösse: 76 x 300 mm

Präzisionsdaten

Positionierbarkeit (X/Y/Z): 0.032 / 0.025 / 0.025 mm
Wiederholbarkeit (X/Y/Z): 0.018 / 0.015 / 0.015 mm
Gewicht: 7000 kg

^{1 1} Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

2. FOTOS DER MASCHINE

































