

Biglia B1200 CNC Drehmaschine

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten 3
2. Fotos der Maschine 5

1. TECHNISCHE DATEN¹

Leistung

Max. bearbeitbarer Stangendurchmesser	94 mm
Max. bearbeitbarer Durchmesser bei Beschleunigung	400 mm
Max. bearbeitbare Länge	1200 mm
Max. drehender Durchmesser	500 mm

Spindel

Variabler Drehzahlbereich	40 – 2800 U/min
Spindelnase	ASA 8
Spindelbohrloch	111 mm
Innendurchmesser des vorderen Lagers	150 mm
Max. Durchmesser Spannfutter	250 / 315 mm
Spannzangengruppe	DIN 6346
Motorenleistung	26 kW

Revolverkopf

Anzahl Positionen	12	3
Typ	Zwei Richtungen	
Werkzeugschaft für Aussen	25 x 25 mm	
Werkzeugschaft Bohrstahl	Ø 40 mm	
Drehzeit	0,10 sec	

Achsen

Hub X-Achse	220 mm
Hub Z-Achse	1330 mm
Eilgang X-Achse	20 m/min
Eilgang Z-Achse	24 m/min

Hydraulischer Reitstock

Automatischer Hub der Reitstockpinole	150 mm
Durchmesser der Reitstockpinole	115 mm
Mitnehmerbolzen	CM. 5
Automatische / manuelle Positionierung:	1100 mm
Druckquerschnitt:	34,5 cm ²
Max. Betriebsdruck:	30 bar

^{1 1} Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Max. Nominalschub 1035 daN

Kühlmittel

Behälterkapazität 250 l
Pumpleistung 150 l/min
Motorenleistung der Pumpe 0,73 kW

Abmessungen und Gewicht

Raumbedarf mit Späneförderer 5100 x 2130 x 2100 mm
Zentrumhöhe der Hauptspindel 1050 mm
Gewicht mit Späneförderer: 6900 kg
Geräuschpegel 76 db

Schlitten des Revolverkopfs

X-Achse:
Motordrehzahl 2000 U/min
Max. Motorkraft 308 kgf
Schraubendurchmesser 32 mm
Schraubensteigung 10 mm
Eilgang 20 m/min

Z-Achse:
Motordrehzahl 2000 U/min
Max. Motorkraft 540 kgf
Schraubendurchmesser 40 mm
Schraubensteigung 12 mm
Eilgang 24 m/min

Y-Achse:
Motordrehzahl 2000 U/min
Max. Motorkraft 312 kgf
Schraubendurchmesser 32 mm
Schraubensteigung 6 mm
Eilgang 6 m/min

2. FOTOS DER MASCHINE























