

FAMUP MCP 45 CNC Bearbeitungszentrum

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten 3
2. Fotos der Maschine 4

1. TECHNISCHE DATEN¹

Achsen

Anzahl Achsen:	3
X-Achse:	450 mm
Y-Achse:	300 mm
Z-Achse:	400 mm

Vorschub

Arbeitsvorschub X,Y,Z:	10`000 mm/min
Eilvorschub X,Y,Z:	30`000 mm/min
Arbeitsdruckkraft X,Y:	2000 N
Arbeitsdruckkraft Z:	3300 N

Palette

Abmessungen:	400 x 300 mm
Nutenzahl:	2
Nutenbreite:	14 mm
Nutenabstand:	80 mm
Max. Tischlast:	100 kg
Wechselzeit:	9 sek.

3

Spindel

Leistung Spindelmotor:	5 kW
Drehzahl:	10`000 U/Min

Werkzeugwechsler

Magazinplätze:	16
Max. Werkzeugdurchmesser:	63 mm
Max. Werkzeuglänge:	150 mm
Max. Werkzeuggewicht:	4 kg
Werkzeugwechselzeit:	1,7 sek
Gewicht:	Ca. 3000 kg

^{1 1} Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

2. FOTOS DER MASCHINE





































