

# **MÜGA H4030 Horizontales Bearbeitungszentrum**

1

## INHALTSVERZEICHNIS

<b>1. Technische Daten .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Fotos der Maschine .....</b>	<b>5</b>

## 1. TECHNISCHE DATEN<sup>1</sup>

### Spindel

Drehzahl:	15`000 U/Min
Lagerungsklasse:	P4
Einzugskraft:	2,5 kN
Spindelmitte bis Maschinenständer:	90 – 450 mm
Tisch bis Spindelnase:	190 – 570 mm

### Tisch

Länge x Breite:	380 x 380 mm
Arbeitsfläche, X und Y-Achse:	400 x 380 mm
T-Nutenbreite:	18 mm
Max. Tischbelastung:	250 kg

### Automatischer Werkzeugwechsler

Max. Werkzeuglänge:	200 mm
Max. Werkzeuggewicht:	4 kg
Anzugsbolzen:	BT-30
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug):	2,5 sek.

### Werkzeugmagazin

Werkzeugspeicherkapazität	24 Stück
Max. Werkzeugdurchmesser (mit angrenzendem Werkzeug):	80 mm

### Verfahrwege

X-Achse:	400 mm
Y-Achse:	450 mm
Z-Achse:	380 mm
Kugelspindelabmessung (X):	32 mm
Kugelspindelabmessung (Y):	32 mm
Kugelspindelabmessung (Z):	32 mm
Teilung (X):	16 mm (R)
Teilung (Y):	20 mm (R)
Teilung (Z):	16 mm (R)
Eilgang (X):	48 m/min
Eilgang (Y):	60 m/min
Eilgang (Z):	48 m/min

<sup>1</sup> Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Positioniergenauigkeit:	+/- 0.010 mm (JIS)
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0.003 mm (JIS)
Führungsleiste X, Z:	25 mm
Führungsleiste Y:	35 mm
Abmessungen und Gewicht:	1835 x 2593 x 2407 mm, 4200 kg

2. FOTOS DER MASCHINE

















