

OKK VC-X350 CNC Bearbeitungszentrum

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten 3
2. Fotos der Maschine 4

1. TECHNISCHE DATEN¹

Verfahrwege

X-Achse:	600 mm
Y-Achse:	430 mm
Z-Achse:	460 mm
A-Achse:	-120° bis + 30°
C-Achse:	360 °
Abstand Tischoberfläche zur Spindelnase:	70 – 530 mm

Tisch

Tischoberfläche:	Ø 350 mm
Belastbarkeit:	200 kg

Vorschub

Eilgang X/Y:	50 m/min
Eilgang Z:	36 m/min
Vorschub (X,Y,Z)	36 m/min

Spindel

Spindeldrehzahl:	12`000 U/min
Leistung:	50 / 30 PS
Spindelnase:	CAT40

Werkzeugwechsler

Werkzeug zu Werkzeug:	1,3 Sek
Anzahl der Werkzeuge:	60
Max. Werkzeugdurchmesser:	Mit benachbartem Werkzeug: 82 mm
	Ohne benachbarte Werkzeuge: 125 mm
Max. Werkzeuglänge:	300 mm
Max. Werkzeuggewicht:	7 kg

Allgemeines

Gewicht:	8500 kg
Steuerung:	Fanuc F31i-B5

^{1 1} Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

2. FOTOS DER MASCHINE

















