

Strausak Stream TGM-106 HD
Hochpräzisions-CNC-Schleifzentrum mit 6
Achsen

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten 3
2. Fotos der Maschine 5

1. TECHNISCHE DATEN¹

Abmessungen / Gewicht: 2180 x 1560 x 2110 mm
Gewicht: 3250 kg

Anschlüsse und Verbräuche:

Strom: 3 x 380 V – 50 Hz – 7,5 kW
Druckluft: 2 Bar – 190 l/min

Numerische Steuerung: GE Fanuc 16-MB

Schleifrevolver-Einheit:

Max. Anzahl der Wellen: 4
Durchmesser der Wellen: 50 mm
Motorleistung: 2,2 kW
Drehmoment: 5,73 Nm
Max. Anzahl der Schleifscheiben pro Welle: 3
Max. Durchmesser der Schleifscheibe: 125 mm
Wellendrehzahl: 16`000 U/min
Indexierzeit von einer Welle zur anderen: 0,8 sek.

Werkstück-Futter:

Drehzahl, stufenlos geregelt: 0-1300 U/min

Achsen:

X-Achse (Transversalbewegung des Werkstück-Futters):	Min:	+110 mm
	Max:	+300 mm
	Total:	198 mm
Y-Achse (Linksbewegung des Schleifrevolvers):	Min:	-17 mm
	Max:	+173 mm
	Total:	190 mm
V-Achse (Schwenkbereich des Werkstückhalte-Kopfes):	Min:	-52°
	Max:	+132°
	Total:	184 °
Z-Achse (Vertikalbewegung des Werkstückhalte-Kopfes):	Min:	-75 mm

^{1 1} Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

W-Achse (Neigung des Schleifrevolvers):	Max:	+75 mm
	Total:	150 mm
	Min:	-15 mm
U-Achse (Drehbewegung des Werkstück-Futters):	Max:	+15°
	Total:	30°
	Total:	360°
Schnellgang der Linear-Achsen:		3m/min
Wirksamer Schritt min.:		0,001 mm / 0,001°

2. FOTOS DER MASCHINE





















































