

# MAIER ML 26 D CNC Drehmaschine

1

**INHALTSVERZEICHNIS**

**1. Technische Daten und Angebotsumfang ..... 3**  
**2. Fotos der Maschine ..... 4**

## 1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG <sup>1</sup>

### TECHNISCHE DATEN

Hauptspindel, Stangendurchlass:	20 mm
Max. Bearbeitungslänge:	220 mm
Verfahrweg:	220 mm
Spindeldrehzahl:	8000 U/Min
Spindelantriebsleistung:	7,5 kW
Auflösung C-Achse:	0.001 °
Gegenspindel, Stangendurchlass:	20 mm
Spindeldrehzahl:	8000 U/Min
Spindelantriebsleistung:	7,5 kW
Auflösung, C-Achse:	0.001 °
Frontapparat:	Anzahl Werkzeuge: 9
	davon angetrieben: 6
Rückapparat:	Anzahl Werkzeuge: 4
	davon angetrieben: 4
Werkzeugträger:	Anzahl Stähle: 5

### ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend)

Steuerung:	MAIER Pro – GE Fanuc
FMB Stangenlader:	TURBO 3-26 / 3200 / C
Steuerung für hochfrequente Spindel:	IBAG U96500
Ölnebelabscheider:	Donaldson Torit DCE
Feuerlöschanlage:	SIEMENS
Späneförderer	
Transformer	
Kühlmitteltank	

Genauer Angebotsumfang gemäss  
Fotostrecke

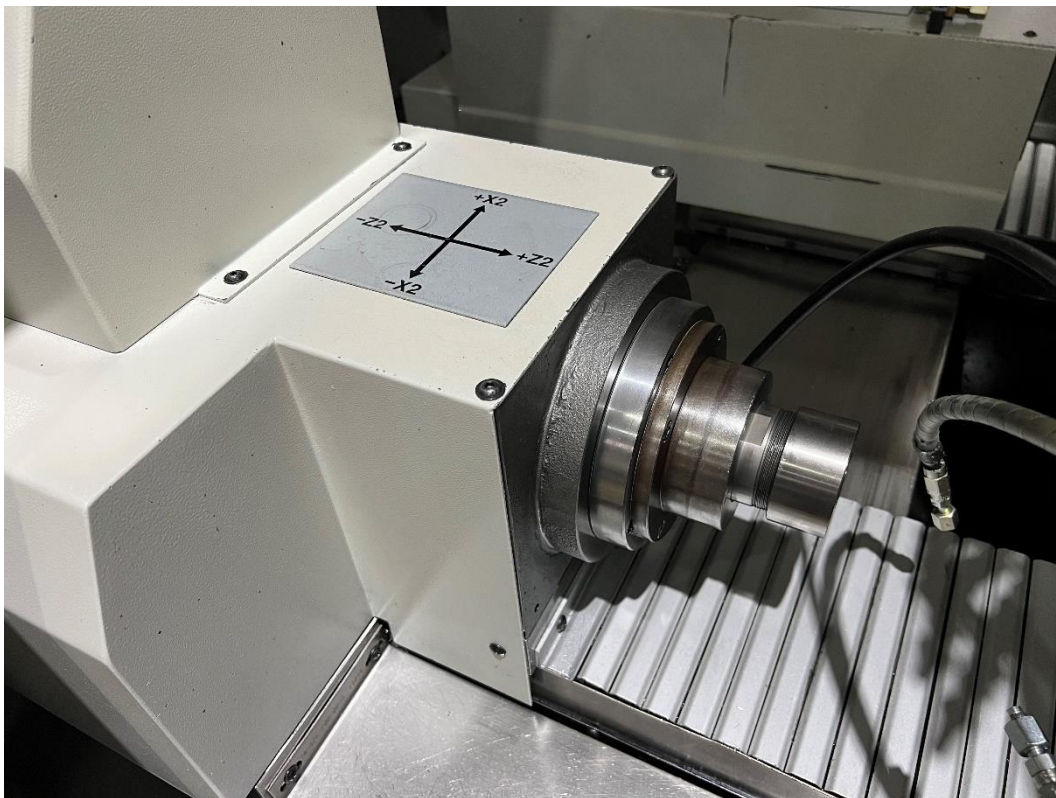
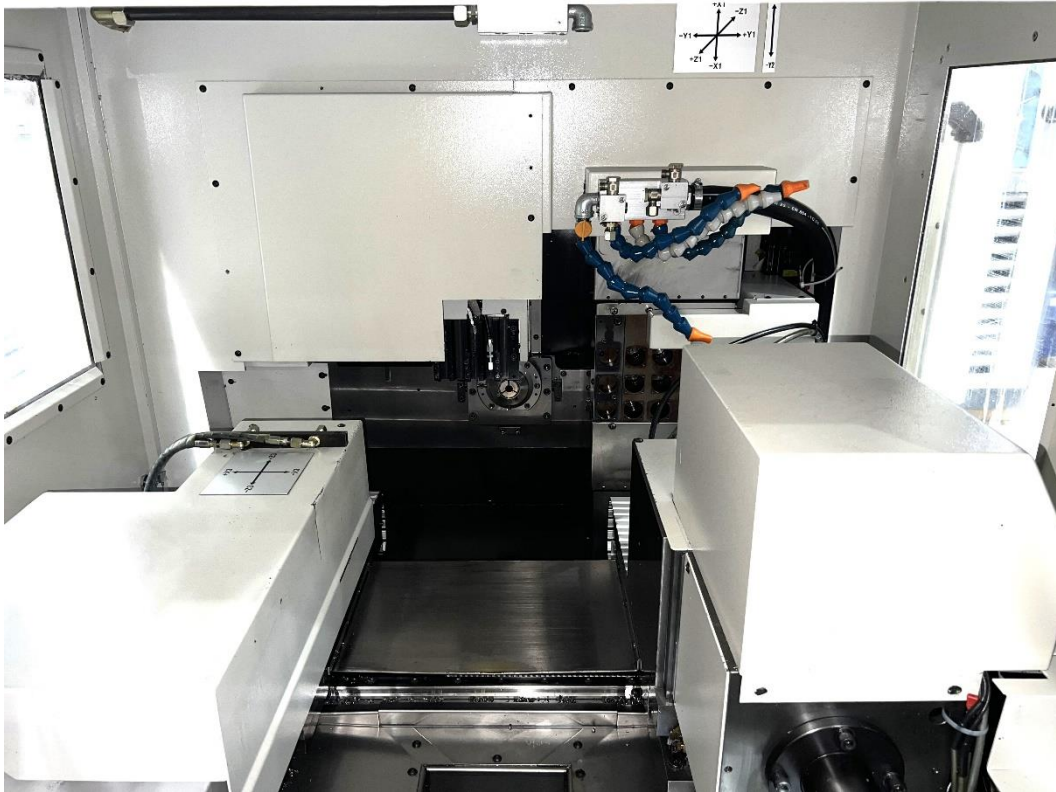
<sup>1</sup> Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

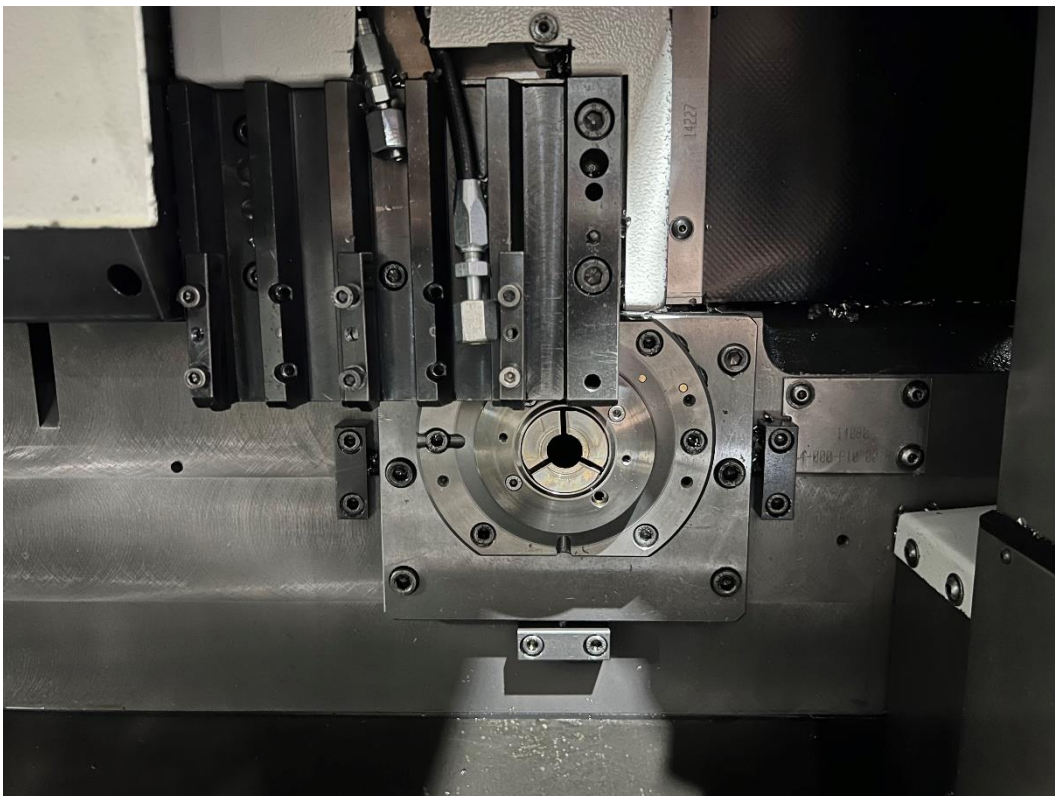
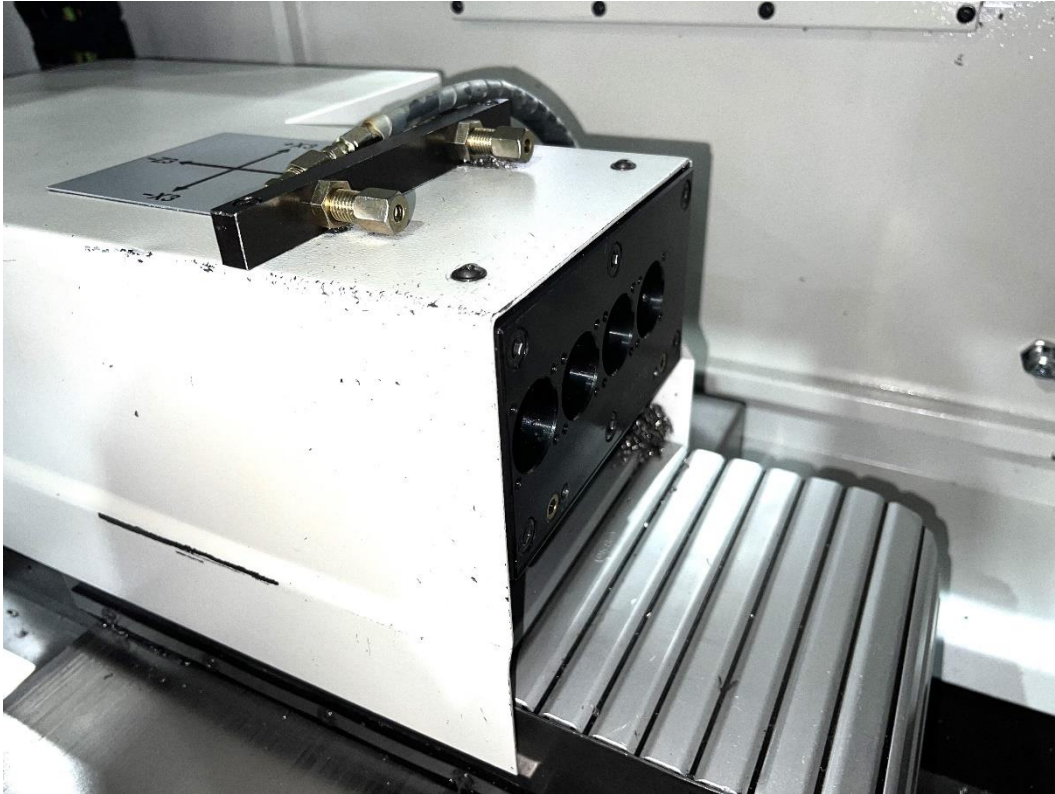
## 2. FOTOS DER MASCHINE



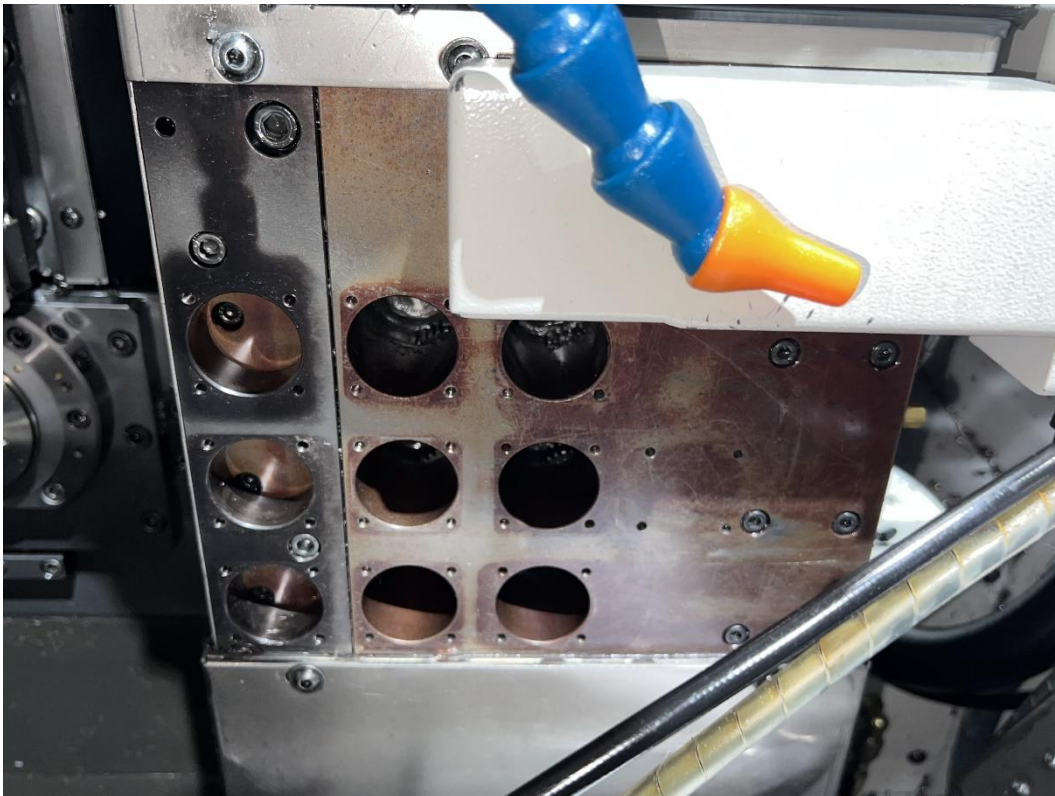
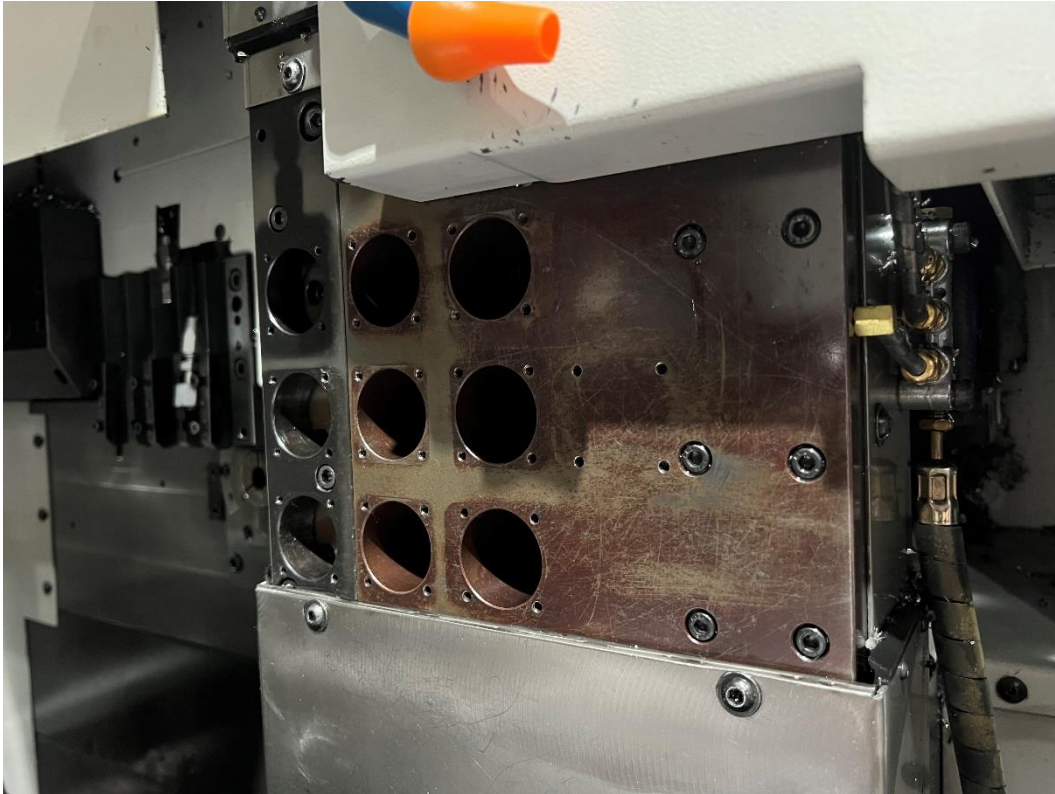




















10













