

GROB G550 Bearbeitungszentrum mit TM167 Hintergrundmagazin

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten und Angebotsumfang 3

2. Fotos der Maschine 5

1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG ¹

TECHNISCHE DATEN

Steuerung:	Siemens 840 SL
Harddisk:	30 GB
Verfahrwege	
X-Achse:	800 mm
Y-Achse:	1020 mm
Z-Achse:	970 mm
A-Achse:	-185°/+45°
B-Achse:	360°
Eilgang X/Y/Z:	65 / 50 / 80 m/min
Rundtisch, Durchmesser:	770 mm
Störkreis, Durchmesser:	900 mm
Belastbarkeit:	700 kg
6-fach Drehdurchführung Pneumatik:	Ja
Spindeldrehzahl:	16`000 U/Min
Leistung:	32 kW
Drehmoment:	206 Nm
Werkzeugaufnahme:	HSK-A 63
Werkzeugwechsler	
Anzahl Pos.	50
Max. Werkzeugdurchmesser:	72 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei 2 freien Plätzen:	150 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei 3 freien Plätzen:	160 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei 4 freien Plätzen:	225 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei 5 freien Plätzen:	250 mm
Max. Werkzeuglänge:	465 mm
Max. Werkzeuggewicht:	8 kg
Hintergrundmagazin	

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Anzahl Pos. 167 (TOTAL: 217)
Dynamische Bestückung der Kette: Ja
Spindelstunden: <8000 h

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):

- GROB G550
- Bearbeitungszentrum
- Siemens 840 SL Steuerung
- GROB TM167
- Hintergrundmagazin
- Späneförderer
- Kühlmittelanlage mit
- Papierbandfilter 900 l
- Hochdruckpumpe 38 bar
- IKZ
- Luft durch die Spindel
- Laser Werkzeugvermessung
- Werkstückvermessung Renishaw
- MP60
- Automatische Türen
- Automatische Schmierung
- Werkzeug-Beladeschleuse
- Ölnebelabsaugung
- Schaltschrankkühlgerät

Genauer Angebotsumfang gemäss
Fotostrecke

2. FOTOS DER MASCHINE























