

Famup MC75-50 CNC Bearbeitungszentrum

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten und Angebotsumfang	3
2. Fotos der Maschine	5

1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG ¹

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich:	Achse X:	750 mm
	Achse Y:	500 mm
	Achse Z:	640 mm
Lineare Achsen:	Arbeitsvorschub:	20 m/min
	Schnellvorschub X,Y,Z:	40 m/min
	Arbeitsvorschub X,Y:	6200 N
	Arbeitsvorschub Z:	6200 N
	Positioniergenauigkeit X,Y,Z:	+/- 5 µm
	Wiederholbarkeit X,Y,Z:	+/- 1,5 µm
	Durchschnittlicher Inversionsfehler:	3 µm
Arbeitstisch:	Abmessungen:	900 x 520 mm
	Anzahl Nuten:	5
	Breite der Nuten:	18 mm
	Abstand der Nuten:	100 mm
	Max. Tischbelastung:	400 kg
Elektrospindel	Leistung, max:	35 kW
	Dauerleistung:	22,5 kW
	Rotationsgeschwindigkeit:	12'000 U/Min
	Dauerdrehmoment:	76 Nm
	Messsystem:	Direkt
Werkzeugmagazin:	Anzahl Plätze:	30
	Typ:	Bidirektionale Kette
	Werkzeugauswahl:	Beliebig
	Werkzeugwechsel:	Direkt, mit Wechselarm
	Max. Werkzeuggewicht:	8 kg
	Werkzeugwechselzeit:	1,5 sek
	Max. Werkzeugwechselzeit:	3,5 sek.

3

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):	Famup MC 75/50 CNC Bearbeitungszentrum Lehmann Teilapparat (3+2) Feuerlöschanlage Renishaw Messsystem + Taster Hydraulikaggregat Spänewanne Hochdruckpumpe
--	---

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Bandfilteranlage
Werkzeughaltersset, 30 Stück
Komplette
Betriebsdokumentation

Genauer Angebotsumfang gemäss
Fotostrecke

2. FOTOS DER MASCHINE

































