

# **Doosan Puma 2500 MS CNC Dreh- und Fräszentrum**

1

## INHALTSVERZEICHNIS

<b>1. Technische Daten und Angebotsumfang .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Fotos der Maschine .....</b>	<b>5</b>

## 1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG <sup>1</sup>

### TECHNISCHE DATEN

#### Arbeitsbereich

Schwingdurchmesser über Bett:	600 mm
Schwingdurchmesser über Kreuzschlitten:	550 mm
Drehlänge max:	500 mm
Drehdurchmesser, max:	330 mm
Werkstückgewicht, max:	290 kg

#### Hauptspindelsystem

Spannfutterdurchmesser:	255 mm
Spindelnase:	A2 8 "
Spindellagerdurchmesser, vorne:	130 mm
Spindelbohrung:	90 mm
Spannzylinder:	77 mm
Zugrohr:	77 mm
Drehzahlbereich:	35-3500 U/min
Drehmoment, max:	440 Nm

#### Kreuzschlitten

X-Achse:	250 mm
Z-Achse:	580 mm
B-Achse:	580 mm
Eilgang, X-Achse:	20 m/min
Eilgang, Z-Achse:	24 m/min
Eilgang, B-Achse:	20 m/min
Vorschubgeschwindigkeit, X-Achse:	500 mm/U
Vorschubgeschwindigkeit, Z-Achse:	500 mm/U
Vorschubkraft, X-Achse:	8000 N
Vorschubkraft, Z-Achse:	8000 N
Vorschubkraft, B-Achse:	4000 N
Kugelrollspindel, X-Achse / Steigung:	32 x 10 mm
Kugelrollspindel, Z-Achse / Steigung:	32 x 10 mm
Kugelrollspindel, B-Achse / Steigung:	28 x 10 mm

#### Bett

<sup>1</sup> Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Kreuzschlitten, Neigungswinkel:	30 °
Führungsbahnabstände, X-Achse:	255 mm
Führungsbahnabstände, Z-Achse:	360 mm
Führungsbahnabstände Gegenspindel:	250 mm

#### **Werkzeugsystem, Revolver BMT 55**

Werkzeugplätze:	12
Angetriebene Werkzeugstationen:	12
Werkzeugschaftquerschnitt:	25 x 25 mm
Bohrwerkzeugaufnahme:	40 / 20 mm
Drehmoment max:	47 Nm
Werkzeugdrehzahl:	50- 5000 U/min
Max. Werkzeugdurchmesser Bohren:	16 mm
Max. Werkzeugdurchmesser Gewindeschneiden:	M12
Schaltzeit der Revolverscheibe, 1 Werkzeugplatz:	0,6 sek.
Schaltzeit der Revolverscheibe, 1 Umdrehung:	1,05

#### **C-Achse 360° (Haupt- und Gegenspindel)**

Eilgang:	200 U/min
Max. Vorschubgeschwindigkeit:	500 mm/min
Kleinster steuerbarer Winkel:	0,001 °
Positioniergenauigkeit:	0,0167 °
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,0060 °

#### **Gegenspindel**

Spannfutterdurchmesser:	170 / 45
Spindelnase:	A2 5''
Spindelbohrung:	45 mm
Spannzylinder, Durchmesser:	36 mm
Zugrohr, Durchmesser:	35 mm
Spindellagerdurchmesser, vorne:	80 mm
Drehmoment, max:	47 Nm
Drehzahlbereich:	60 – 6000 U/min
Eilgang, B-Achse:	20 m/min
Verfahrweg, B-Achse:	580 mm

#### **Allgemeine Angaben**

Spindelhöhe über Flur:	1100 mm
Gesamtanschlusswert:	53 kVA
Anschlussspannung / Frequenz:	4 x 400/50
Platzbedarf:	3118 x 1705 mm
Höhe der Maschine:	2076 mm

Gewicht:

4900 kg

**ANGEBOTSUMFANG**

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):

Doosan CNC Dreh- und  
Fräszentrum  
LNS Quick Load Servo III  
Stangenlader  
Hochdruckpumpe und  
Bandfilteranlage  
Späneförderer  
Komplette  
Betriebsdokumentation

Genauer Angebotsumfang gemäss  
Fotostrecke

**2. FOTOS DER MASCHINE**



5





















