

# **STAR SA-12 Langdrehautomat**

1

**INHALTSVERZEICHNIS**

**1. Technische Daten und Angebotsumfang ..... 3**  
**2. Fotos der Maschine ..... 5**

## 1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG <sup>1</sup>

### TECHNISCHE DATEN

Eilvorschub (X, Y, Z, ZB):	370 mm
Maximaler Drehvorschub (X, Y, Z, ZB):	270 mm
Kleinste Eingabeeinheit (X, Y, Z, ZB):	120 mm

### Bearbeitungsleistung

Maximaler Drehdurchmesser:	13 mm
Maximaler Spindelstockhub:	140 mm
Maximale Bohrleistung:	7 mm
Maximale Gewindebohrleistung:	7 mm
Maximale Gewindeschneidleistung:	M6 x P1.0

### Hauptspindel

Spindeldrehzahl:	500 – 12000 U/min
Antrieb:	Spindelantrieb
Hauptspindelmotor:	2,2 / 3,7 kW
Hauptspindelindexierungswinkel:	1° oder 15°
Hauptspindelbohrung:	20 mm

### Werkzeugschlitten

Typ:	Linearschlitten
Anzahl der Werkzeuge:	6 Werkzeuge
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge:	3 Werkzeuge (Spannzange: ER 11)

### Angetriebene Werkzeuge

Spindeldrehzahl:	1970 / 2330 U/min
Max. Bohrleistung:	4 mm
Max. Fräsleistung:	4 mm

### Abgreifspindel

Max. Spanndurchmesser:	13 mm
Max. Teillelänge für Auswurf nach vorne:	85 mm
Max. Ausspannlänge:	30 mm
Spindeldrehzahl:	500 – 8000 U/min
Abgreifspindelmotor:	0,5 kW
Anwahl der Werkzeuge:	4 Werkzeuge
Max. Bohrleistung:	4 mm

<sup>1</sup> Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Max. Gewindebohrleistung:

M3 X P0,5

**Stromversorgung**

Spannung:

3 Phasen 200/220 V

Frequenz:

50/60 Hz

Leistung:

Durchschnitt: 6,0 KVA

**ANGEBOTSUMFANG**

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):

STAR SA-12 Langdrehautomat

Steuerung: Fanuc Series 18i-T

Feuerlöschanlage

Kühlmittelbehälter

Transformer

LNS Stangenlader

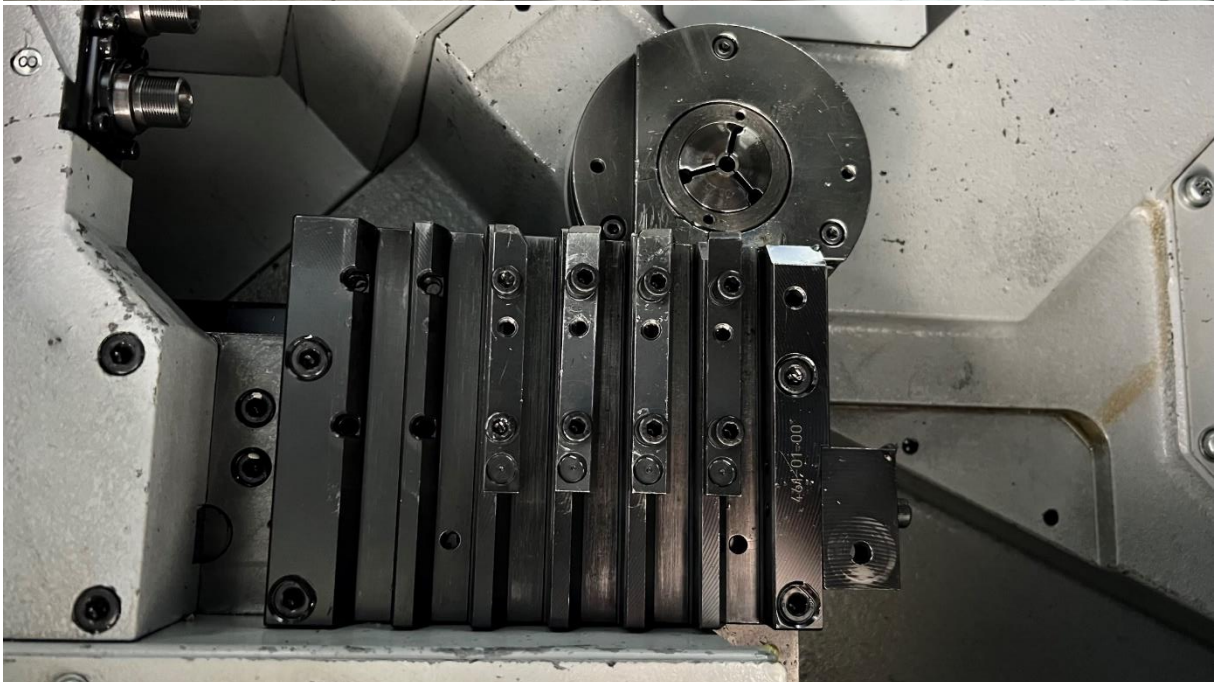
Genauer Angebotsumfang gemäss  
Fotostrecke

2. FOTOS DER MASCHINE



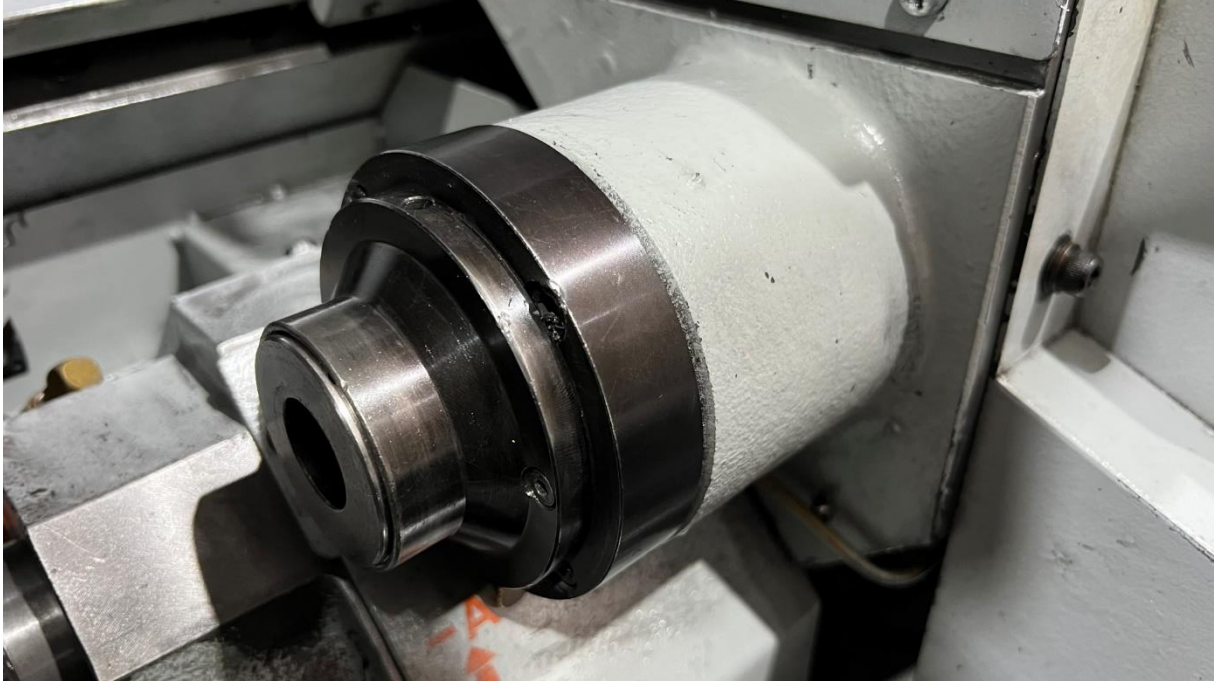


























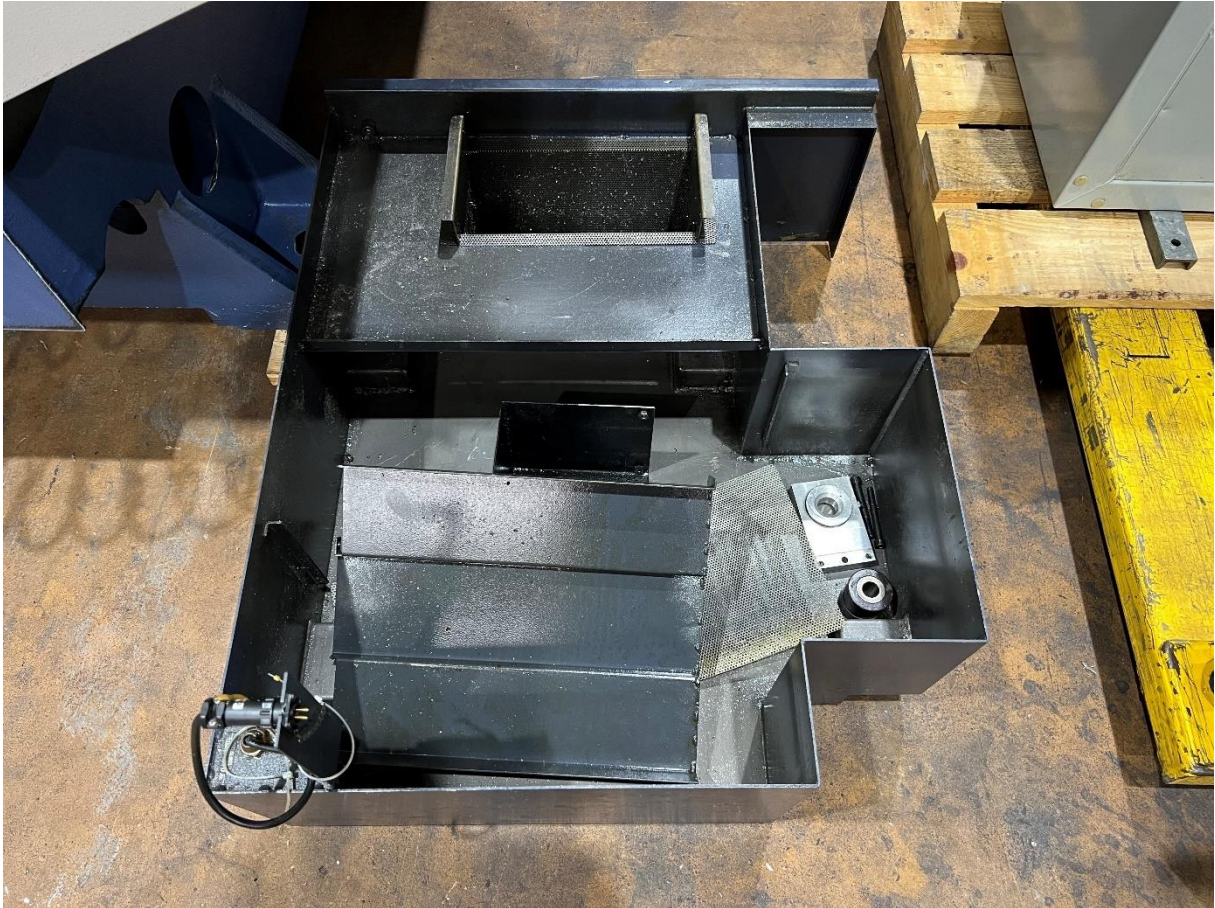
















18





