

Deckel Maho DMU 50 eVo Linear CNC Bearbeitungszentrum

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten	3
2. Fotos der Maschine	5

1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG¹

TECHNISCHE DATEN

Hauptantrieb

Drehzahl:	Stufenlos programmierbar:	18'000 U/Min
	Im Einrichtbetrieb:	20 – 800 U/Min
Arbeitsspindel:	Hohlschaftkegel:	HSK-A63
	Werkzeugspannung:	Hydraulisch

Vorschubantrieb

Linearmotor:	X-Achse
AC-Servomotoren:	C, B, Y, Z

Vorschubgeschwindigkeit

X, Y, Z:	Bis 20'000 mm/min
----------	-------------------

Eilgang

Y, Z:	50 m/min
X:	80 m/min
B:	40 U/min
C:	50 U/min

3

Wegmesssystem

Auflösung:	C, B, X, Y, Z:	0,001 mm
Positionstoleranz:	C, B, X, Y, Z:	0,010 mm

Arbeitsbereich

X-Achse:	500 mm
Y-Achse:	450 mm
Z-Achse:	400 mm
B-Achse:	0° bis 161,955 °
C-Achse:	n x 360 °

Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer

Magazinplätze:	120
----------------	-----

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Max. Werkzeugdurchmesser ohne freie Plätze:	80
Max. Werkzeugdurchmesser mit freien Plätzen:	130
Max. Werkzeuglänge ab Spindelnase:	300 mm
Max. Werkzeuggewicht:	6 kg

NC-Rundtisch mit Schwenkachse

C-Achse:	Aufspannfläche Drehachse (mm)	500 x 380 mm
	Abstand der T-Nuten / Grösse:	63 / 14 H7
	Zentrierbohrung:	30 H6
	Max. Drehmoment:	1491 Nm
	Max. Umdrehung der Tischplatte:	50 U/Min
B-Achse:	Max. Schwenkmoment:	1864 Nm
	Schwenkgeschwindigkeit:	40 U/Min
	Schwenkbereich:	0° - 161,955 °
	Eingabe- und Anzeigeinheit:	0,001 °
	Gewicht:	420 kg
	Beladung max.:	200 kg
Gewicht:		Ca. 6800 kg
Aufstellgewicht:		Ca. 7500 kg
Abmessungen:		4170 x 3133 x 2560 mm

4

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):	Deckel Maho DMU 50 Evo CNC Bearbeitungszentrum Heidenhain iTNC 530 Werkzeugbruchkontrolle Blum Messtaster Ölnebelabscheider Feuerlöschanlage Hochdruckpumpe und Bandfilteranlage Späneförderer
Genauer Angebotsumfang gemäss Fotostrecke	

2. FOTOS DER MASCHINE





































