

STAR SV-20 CNC Langdrehautomat

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten und Angebotsumfang	3
2. Fotos der Maschine	4

1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG ¹

TECHNISCHE DATEN

ACHSEN

Eilvorschub X,Y:	15000 mm/min
Eilvorschub A,B:	15000 mm/min
Eilvorschub Z1,Z2,E:	18000 mm/min
Eilvorschub C:	90000°/min
Kleinste Eingabeeinheit:	0,001 mm
Kleinste Eingabeeinheit, C-Achse:	0,001°

BEARBEITUNGSLEISTUNG

Max. Drehdurchmesser:	20 mm
Max. Spindelstockhub:	205 mm
Max. Bohrleistung:	Stationär: 14 mm; Angetrieben: 8 mm
Max. Gewindeschneidleistung:	Stationär: M10 x P1,5; Angetrieben: M6 X P1,0

HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahl:	500 – 10000 U/min
Antrieb:	Spindelantrieb
Hauptspindelmotor:	3,7 / 5,5 kW
Hauptspindelbohrung:	26 mm

3

ABGREIFSPINDEL

Max. Spanndurchmesser:	20 mm
Max. Teillelänge für Auswurf nach vorne:	150 mm
Max. Ausspannlänge:	75 mm
Spindeldrehzahl:	500 – 10000 U/min
Abgreifspindelmotor:	2,2 / 3,7 kW
Indexierungswinkel:	1°, 15°

KONFIGURATION

Operationsmodus:	Rechtshändig
Dimensionen	2700 x 1400 x 2400 mm
Gewicht	3400 kg

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend)

Steuerung:	Fanuc
Feuerlöschanlage:	Siemens
Önebelabscheider:	Donaldson
Transformer	
Hydraulikaggregat	
Teileförderer	
Späneförderer	
Stangenlader:	LNS
Werkzeughalter	

Genauer Angebotsumfang gemäss
Fotostrecke

2. FOTOS DER MASCHINE



4





























