

STUDER S30-12 Rundschleifmaschine

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten und Angebotsumfang	3
2. Fotos der Maschine	4

1. TECHNISCHE DATEN¹

TECHNISCHE DATEN

Hauptabmessungen

Spitzenhöhe:	125 mm
Spitzenweite:	400 / 700 / 1025 mm
Grösster Längsschlittenweg:	400 / 700 / 1000 mm
Schleiflänge bei 30 ° Schrägeinstich:	

Längsschlitten

Tischgeschwindigkeit:	50 – 5000 mm/min
Umsteuerverzögerung:	0-6 s
Kleinsten automatischer Weg:	1,5 mm
Max. Weg:	400 / 700 / 1020 mm
Max. Schrägstellung des Tisches:	12 / 30 / 78°

Querschitten

Schwenkbereich:	+/- 45°
Schnellverstellung:	40 mm
Vorschubweg mit Handrad:	20 mm
Grösste Einstechtiefe:	1,7 mm

3

Schleifspindelstock

Schleifscheibendurchmesser x Breite x Bohrung:	450 x 80 x 203 mm
Drehzahl:	1340 / 1500 1625 / 1800 / 2000 / 2200 U/Min
Grobverstellung:	210 mm

Werkstückspindelstock

Schwenkbereich:	0 – 90°
Drehzahlbereich:	30 – 675 U/min
Aufnahmekonus:	Morse 5
Spannzangen:	W25

Reitstock

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Aufnahmekonus:
Verstellweg der Spitze:

Morse 3
30 mm

Gesamtleistungsbedarf:

5 / 8,25 kW

2. FOTOS DER MASCHINE



4



































