

Tornos ENC 74 T CNC Drehautomat

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten	3
2. Fotos der Maschine	5

1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG¹

TECHNISCHE DATEN

Beweglicher Spindelstock

Maximaler runder Stangendurchlass:	7 mm
Minimaler runder Stangendurchlass:	1 mm
Viereckiger Stangendurchlass:	5 mm
Sechseckiger Stangendurchlass:	6 mm
Maximale Drehlänge feststehende Führungsbuchse (7 mm):	113 mm
Maximale Drehlänge feststehende Führungsbuchse (10 mm):	109 mm
Drehlänge synchron drehende Führungsbuchse (10 mm):	81 mm
Drehlänge synchron drehende Führungsbuchse mit 3 Positionen:	72 mm
Maximale Drehlänge Führungsbuchse MAGIC (7 mm):	104 mm
Maximale Drehlänge Führungsbuchse Habegger (10 mm):	103 / 94 mm
Spannzange Schaublin Typ F13:	76-357
Minimale und Maximale Spannkraft:	270 und 590 daN
Geschwindigkeit Hauptspindel:	15'000 U/Min
Schneller Vorschub (Spindelstock):	15 m/Min
Auflösung der Messung (Z1):	0,00025 mm

3

Führungsbüchsenhalter

Anzahl Werkzeuge:	7
Maximale Anzahl Querbohrapparate und Querfräser:	3
Maximale Drehzahl:	6000 U/Min
Viereckiger Grundriss der Werkzeuge:	8 x 8 mm
Schnellvorschub der Werkzeuge (X1/Y):	7,5 / 10 m/min

End-Apparat

Bewegungsgeschwindigkeit X2:	15 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Z2:	15 m/min
Anzahl Positionen für End-Einheiten:	3

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Achsabstand zwischen Einheiten:	50 mm
Gegenspindelstock maximaler Spanndurchmesser:	7 mm
Spannzange Schaublin Typ F13:	76-357
Maximale Drehzahl Gegenspindelstock:	12'000 U/min
Drehzahl der drehenden Einheiten:	12'000 U/min

Gegen-Operationen

Anzahl Positionen:	3
Durchmesser Bohrungen für Werkzeugträger:	35 mm
Achsabstand zwischen Positionen:	50 mm

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend)	Tornos ENC 74 T CNC
	Drehautomat
Steuerung:	GE Fanuc Series O-TT
Feuerlöschanlage:	Siemens
	Späneförderer
	Kühlmitteltank / Pumpe
	Hochdruckpumpe
Stangenlader:	LNS

Genauer Angebotsumfang gemäss Fotostrecke

2. FOTOS DER MASCHINE



5







































