

Gildemeister NEF 520 Drehmaschine

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten	3
2. Fotos der Maschine	5

1. TECHNISCHE DATEN¹

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über Bett:	500 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	290 mm
Futterdurchmesser:	250 mm
Planweg:	260 mm
Spitzenweite:	850 / 1350 mm

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027	Grösse:	8
Spindelbohrungsdurchmesser:		70 mm
Aufnahme in Spindel:		metr. 80
Spindeldurchmesser im vorderen Lager:		120 mm

Hauptantrieb AC

Antriebsleistung:	12 kW	3
Max. Drehmoment:	920	
Drehzahlbereich:	10 – 3000 U/Min	
Getriebestufen:	2	
Schaltbare Drehzahlen:	Stufenlos	

Vorschubantrieb

X-Vorschubkraft:	5000 N
Z-Vorschubkraft:	10000 N
X- Eilgang:	8 m/min
Z-Eilgang:	10 m/min

Werkzeugträger Multifix	Grösse:	C
-------------------------	---------	---

Reitstock

Pinolendurchmesser:	80 mm
Pinolenhub:	180 mm
Pinolenaufnahme:	MK5

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Abmessungen

L X B X H:	2900 x 1953 x 1825 mm
Gewicht:	2700 kg

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):	Gildemeister Drehmaschine SMW Autoblok Hi-Grip Hochpräzisionsfutter Futterbacken Multifix Stahlhalter Komplette Betriebsdokumentation
--	---

Genauer Angebotsumfang gemäss
Fotostrecke

2. FOTOS DER MASCHINE



5

































