

STAR ECAS 12 CNC Langdrehautomat

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten und Angebotsumfang	3
2. Fotos der Maschine	4

1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG ¹

TECHNISCHE DATEN

Maximum machining diameter:		13 mm
Max. headstock stroke:		205 mm
Maximum drilling capability:	Stationary tool:	10 mm
	Power driven tool:	8 mm
Maximum tapping capability:	Stationary tool:	M8 x P 1.25
	Power driven tool:	M6 X P1.0
Maximum milling capability:		10 mm
Maximum die cutting capability:		M8 x P1.25
Maximum slotting capability:		1.5 x 4 mm
Feed rate:	Z1, X1, Y1, Z2, X2, Z3, X3, Y3:	18'000 mm/min
	C1, C2:	194'400°/min
Maximum turning feed rate:	Z1, X1, Y1, Z2, X2, Z3, X3, Y3:	18'000 mm/min
	C1, C2:	194'400°/min
Minimum input increment:	X1, X2, X3:	0.001 mm
	Z1, Z2, Z3, Y1, Y3:	0.001 mm
	C1, C2:	0.001°
Spindel speed:		12'000 U/min
Indexing Angle:		0.01°

3

<u>Dimensions:</u>	2588 x 1150 x 1765 mm
Center Height:	1040 mm
Weight:	3500 kg

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):	Star Ecas 12 CNC Drehautomat Kühlmitteltank / Pumpe Hochdruckanlage Transformer Betriebsdokumentation
Genauer Angebotsumfang gemäss Fotostrecke	

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr.

2. FOTOS DER MASCHINE

































