

Traub TNL 18-7B CNC Drehautomat

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten und Angebotsumfang	3
2. Fotos der Maschine	6

1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG ¹

TECHNISCHE DATEN

Grundmaschine:	2441 x 1396 mm
Gewicht:	3800 kg
Spindelhöhe über Flur:	3800 mm
Anschlussleistung:	24 kW

Hauptspindel

Max. Stangendurchlass:	18 mm
Max. Drehzahl:	12'000 U/Min
Eckdrehzahl:	5000 U/Min
Hub Z:	205 mm
Eilgang:	40 m/min
Auflösung Messsystem Z:	0,001 mm
Vorschubkraft:	3000 N
Spindelkopf / Kurzkegel:	Traub Kurzkegelaufnahme
Max. Spannkraft:	1400 daN
Max. Spanndruck:	40 bar
Min Spanndruck:	7,5 bar
Kolbenfläche:	40 cm ²
Zylinderweg gesamt:	5 mm
Spannrohrgewinde:	M25 X 1

3

Gegenspindel

Werkstückdurchmesser:	21
Einspanntiefe Werkstück:	180 mm
Max. Drehzahl:	12'000 U/Min
Hübe:	X: 120 mm
	Y: -20/+40 mm
	Z: 250 mm
Eilgang:	X: 20 m/min
	Y: 20 m/min
	Z: 40 m/min
Max Spanndruck:	30 bar
Min Spanndruck:	10 bar

Werkzeugrevolver oben mit B-Achse

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr.

Anzahl Stationen:		8
	Schaftquerschnitt, Drehmeissel:	16 x 16 mm
Hub:	X:	120 mm
	Y:	-25/+40 mm
	Z:	250 mm
Eilgang:	X:	20 m/min
	Y:	20 m/min
	Z:	40 m/min
Span zu Span Zeit:		0,5 sec
Auflösung Messsystem:	X:	0,0005 mm
	Y:	0,0005 mm
	Z:	0,001 mm

Werkzeugrevolver unten

Anzahl der Stationen:		7 + Gegenspindel
	Schaftquerschnitt, Drehmeissel:	16 x 16 mm
Hub:	X:	120 mm
	Y:	-20/+40 mm
	Z:	250 mm
Eilgang:	X:	20 m/min
	Y:	20 m/min
	Z:	40 m/min
Span zu Span Zeit:		0,5 sec
Auflösung Messsystem:	X:	0,0005 mm
	Y:	0,0005 mm
	Z:	0,001 mm

4

Werkzeugantrieb für Werkzeugrevolver oben

Anzahl der angetriebenen Stationen:	Max. 8
Antriebsleistung:	2 kW
Max. Drehzahl:	12000 U/Min
Drehmoment:	3,9 Nm

Werkzeugantrieb für Werkzeugrevolver unten

Anzahl der angetriebenen Stationen:	7 + Gegenspindel
Antriebsleistung:	3,4 kW
Max. Drehzahl:	12000 U/Min
Drehmoment:	7,3 Nm

Werkzeugantrieb der Rückseiteneinheit

Anzahl der Stationen:		7
Anzahl der antreibbaren Stationen:		max. 3
Teilungsabstand:		46 mm
Antriebsleistung:	Station 12 und 14:	2 kW
Max. Drehzahl:	Station 12 und 14:	7500 U/Min
Drehmoment:	Station 12 und 14:	4,7 Nm
Antriebsleistung:	Station 13:	2 kW
Max. Drehzahl:	Station 13:	4000 U/Min
Drehmoment:	Station 13:	11,8

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):

Traub CNC Drehmaschine
Werkzeughalter, angetriebene
und nicht angetriebene
Hochdruck- und Bandfilteranlage
Ölnebelabscheider
Feuerlöschanlage
Späneförderer
Stangenlader
Betriebsdokumentation

Genauer Angebotsumfang gemäss
Fotostrecke

2. FOTOS DER MASCHINE



6











































