

# **Star SB-16D CNC Drehautomat**

1

**INHALTSVERZEICHNIS**

**1. Technische Daten und Angebotsumfang ..... 3**  
**2. Fotos der Maschine ..... 5**

## 1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG <sup>1</sup>

### TECHNISCHE DATEN

#### Achsdaten

|                          |                  |  |
|--------------------------|------------------|--|
| Eilvorschub:             | X, Y, Z, ZB, XB: | 35.000 mm/min                          |
|                          | C:               | 198.000 °/min (550 min <sup>-1</sup> ) |
| Maximaler Drehvorschub:  | X, Y, Z, ZB, XB: | 10.000 mm/min                          |
|                          | C:               | 10.000 °/min (27,8 min <sup>-1</sup> ) |
| Kleinste Eingabeeinheit: | X, Y, XB:        | 0,001 mm / 0,0001 Zoll                 |
|                          | Z, ZB:           | 0,001 mm / 0,0001 Zoll                 |
|                          | C:               | 0,001°                                 |

#### Bearbeitungsleistung

|                                    |                                     |  |
|------------------------------------|-------------------------------------|--|
| Maximaler Bearbeitungsdurchmesser: |                                     | Ø16 mm (5/8 Zoll)                      |
| Maximaler Spindelstockhub:         | festе Führungsbuchse:               | 205 mm (8 Zoll)                        |
|                                    | rotierende Führungsbuchse:          | 155 mm (6–3/32 Zoll)                   |
|                                    | rotierende magische Führungsbuchse: | 155 mm (6–3/32 Zoll)                   |
| Maximale Bohrleistung:             | angetriebenes Werkzeug:             | Ø6 mm (15/64 Zoll), Ø4 mm (5/32 Zoll)  |
|                                    | angetriebenes Werkzeug:             | M5×P0.8, M3×P0.5                       |
| Maximale Gewindebohrleistung:      | festes Werkzeug:                    | M8×P1.25                               |
|                                    |                                     | Ø10 mm (25/64 Zoll), Ø7 mm (9/32 Zoll) |
| Maximale Fräsleistung:             |                                     | M8×P1.25                               |

3

#### Maschinenkonfiguration

|                      |                            |
|----------------------|----------------------------|
| Betriebsart:         | Bearbeitungsstation rechts |
| Konfiguration:       | integrierter               |
|                      | mechanischer/elektrischer  |
|                      | Aufbau                     |
| Abmessungen (L×B×H): | 1861 × 1060 × 1750 mm      |
| Spindelhöhe:         | 1060 mm                    |
| Gewicht:             | ca. 1700 kg                |

#### Hauptspindel

|                      |  |
|----------------------|--|
| Spindeldrehzahl:     | max. 10.000 min <sup>-1</sup>          |
| Drehzahlsteuerung:   | S-Befehl + direkter 5-stelliger Befehl |
| Hauptspindelantrieb: | 2,2 kW (Dauerbetrieb)                  |
|                      | 3,7 kW (15 min/60 % ED)                |

<sup>1</sup> Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Indexierung:          | 15°, 1°  |
| Werkzeugkombinationen | Verschiedene Kombinationen mit 1–3 Spindeln für Werkzeuge Ø12 mm, Ø10 mm oder Ø6 mm<br>Werkzeughalter für ER11 oder ER16 |

### **Bohreraufnahme**

|                   |  |
|-------------------|--|
| Anzahl Werkzeuge: | 4  |
| Max. Drehzahl:    | 5000 min <sup>-1</sup> (ER16), 7500 min <sup>-1</sup> (ER11) |
| Antriebsmotor:    | 0,4 kW   |
| Werkzeuganwahl:   | Servomotor   |

### **Rückseitenbearbeitung**

|                              |                             |
|------------------------------|-----------------------------|
| Max. Spannfutterdurchmesser: | Ø16 mm (5/8 Zoll)           |
| Max. Teillänge:              | 80 mm                       |
| Max. Außenspindelweg:        | 30 mm                       |
| Max. Teileausschublänge:     | 50 mm                       |
| Spindeldrehzahl:             | max. 8000 min <sup>-1</sup> |
| Spindeltrieb:                | 100 W, AC Servomotor        |
| Werkzeuge:                   | 4-Spindelapparat            |
| Max. Bohrleistung:           | Ø8 mm (5/16 Zoll)           |
| Max. Gewindebohrleistung:    | M6 × P1.0                   |

4

### **ANGEBOTSUMFANG**

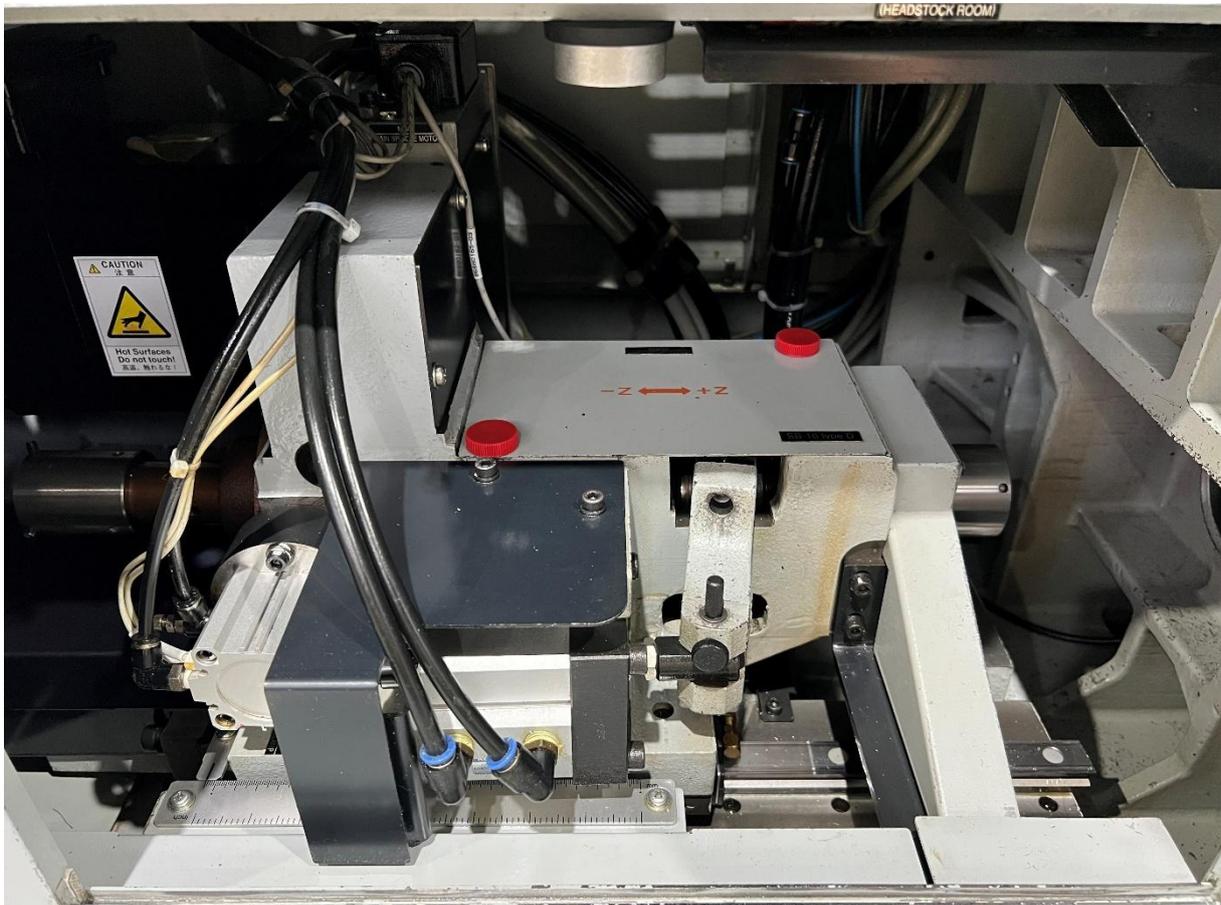
|  |  |
|--|--|
| U.A: (Aufzählung nicht abschliessend): | STAR SB-16D CNC<br>Langdrehautomat<br>Feuerlöschanlage<br>Kühlmittelwanne<br>LNS Tryton-112 Stangenlader<br>Hochdruckpumpe<br>Maschinenzubehör<br>Zubehör Stangenlader<br>Komplette<br>Betriebsdokumentation |
|--|--|

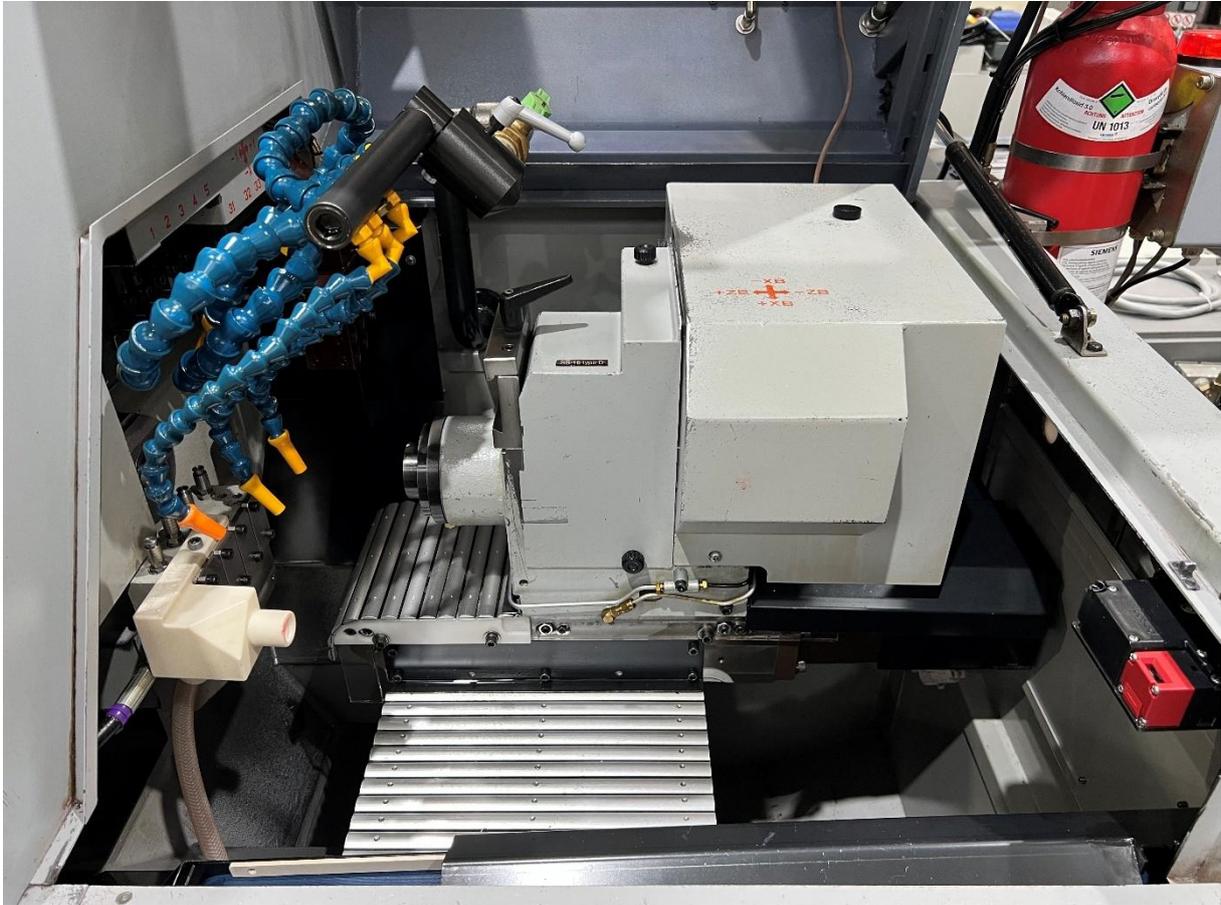
Genauer Angebotsumfang gemäss  
Fotostrecke

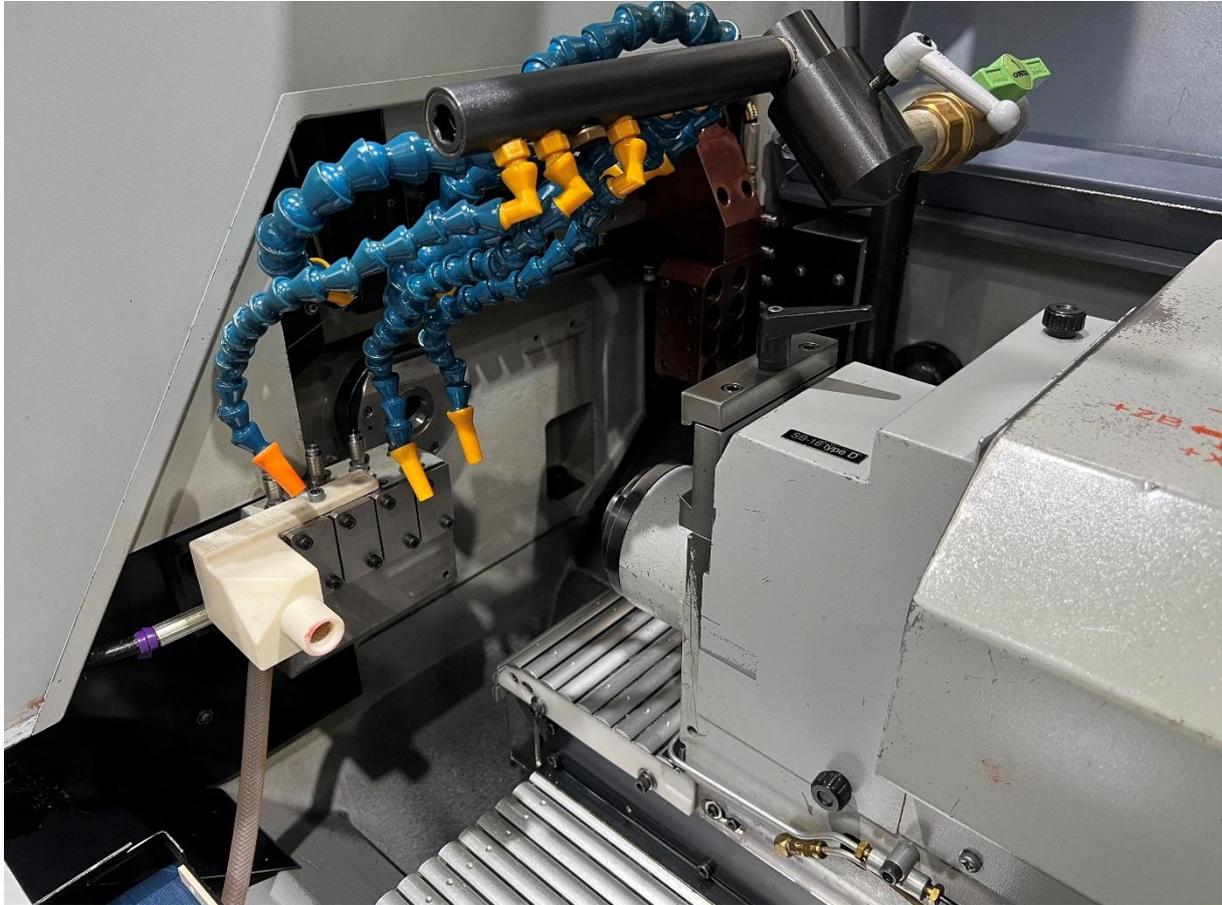
2. FOTOS DER MASCHINE











9

