

Star SV-20 CNC Drehautomat

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten und Angebotsumfang	3
2. Fotos der Maschine	5

1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG ¹

TECHNISCHE DATEN

Achsdaten

Eilvorschub:	X, Y:	15.000 mm/min
	A, B:	15.000 mm/min
	Z1, Z2, E:	18.000 mm/min
	C1, C2:	90.000°/min (250 min ⁻¹)
Maximaler Drehvorschub:	X, Y:	10.000 mm/min
	A, B:	10.000 mm/min
	Z1, Z2, E:	10.000 mm/min
	C1, C2:	10.000°/min (28 min ⁻¹)
Kleinste Eingabeeinheit:	X, Y:	0,001 mm / 0,0001 Zoll (Durchmesser)
	A, B:	0,001 mm / 0,0001 Zoll
	Z1, Z2, E:	0,001 mm / 0,0001 Zoll
	C1, C2:	0,001°

Bearbeitungsleistung

Maximaler Bearbeitungsdurchmesser:		Ø20 mm (25/32 Zoll)
Maximaler Spindelstockhub (Z1):	Standard:	205 mm (8 Zoll)
	Mit Führungsbuchse:	195 mm
Maximale Bohrleistung:	festes Werkzeug:	Ø14 mm (35/64 Zoll)
	angetriebenes Werkzeug:	Ø8 mm
Maximale Gewindebohrleistung:	festes Werkzeug:	M10 × P1.5
	angetriebenes Werkzeug:	M6 × P1.0
Maximale Fräisleistung:		Ø10 mm (25/64 Zoll)
Maximaler Gewindeschneidleistung:		M10 × P1.5
Maximale Schlitzleistung:		2 mm Breite × 6 mm Tiefe

Maschinenkonfiguration

Betriebsart:	Bearbeitungsstation rechts
Konfiguration:	integrierter mechanischer/elektrischer Aufbau
Abmessungen (L×B×H):	2670 × 1375 × 1650 mm
Spindelhöhe:	1070 mm
Gewicht:	3400 kg

Hauptspindel

Spindeldrehzahl:	max. 10.000 min ⁻¹
------------------	-------------------------------

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

Drehzahlsteuerung:	S-Befehl + direkter 5-stelliger Befehl
Drehregelung:	AC-Spindelantrieb
Hauptspindelantrieb:	3,7 kW (Dauerbetrieb) / 5,5 kW (30 min/50 % ED)
Indexierung:	C-Achsensteuerung

Werkzeugträger

Typ:	Werkzeugträger + 8-Stationen-Revolverkopf, horizontale Bauweise	
Anzahl der Werkzeuge:	Werkzeugträger:	☐ 4 Werkzeuge (Schaft Ø16 mm, Ø5/8", 95–135 mm) ☐ 5 Werkzeuge (Ø12 mm, Ø1/2", 95–135 mm) ☐ 1 Werkzeug / 1 Station (Schaft Ø16 mm, Ø5/8", 65–70 mm) 3 Werkzeuge / 1 Station (Schaft Ø12 mm, Ø1/2", 70–78 mm)
Angetriebene Werkzeuge:	Revolver:	3 Werkzeuge
	Werkzeugträger:	8 Stationen
	Revolver:	Ca. 6000 U/Min
	Drehzahl:	0,5 und 2,8 kW
	Motorleistung:	

Rückseitenbearbeitung

Max. Spannfutterdurchmesser:	Ø20 mm (25/32")
Max. Teillänge:	150 mm (5-7/8")
Max. Außenspindelweg:	75 mm
Max. Teileausschublänge:	75 mm
Spindeldrehzahl:	max. 10000 min ⁻¹
Spindelantrieb:	AC Servomotor
Max. Bohrleistung:	Ø10 mm (25/64")
Max. Gewindebohrleistung:	M8 × P1.25

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):	STAR SV-20 CNC Langdrehautomat Feuerlöschanlage Kühlmittelwanne LNS Express-220 Stangenlader Hochdruckpumpe Transformer Maschinenzubehör Zubehör Stangenlader Komplette Betriebsdokumentation
--	---

Genauer Angebotsumfang gemäss
Fotostrecke

2. FOTOS DER MASCHINE



5











































