

GROB G552 CNC Bearbeitungszentrum

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten und Angebotsumfang	3
2. Fotos der Maschine	5

1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG ¹

TECHNISCHE DATEN

Spindelstunden: 3000 h

Abmessungen und Gewichte

Maschinenlänge: 6452 mm
Maschinenbreite: 2900 mm
Maschinenhöhe: 3271 mm
Gewicht: 25700 kg

Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung: 400 V
Netzfrequenz: 50 Hz
Steuerspannung: 230 V
Maximale Anschlussleistung: 54 kVA
Nennstrom: 77 A
Vorsicherung: 100 A

Verfahrwege

X-Achse: 800 mm
Y-Achse: 1020 mm
Z-Achse: 970 mm
A-Achse: -185° – 45°
B-Achse: 360 °

Eilgang:

X-Achse: 65 m/min
Y-Achse: 50 m/min
Z-Achse: 80 m/min
A-Achse: 25 U/Min
B-Achse: 50 U/Min

Spindel

Max. Drehzahl: 30'000 U/Min
Spindelnase: HSK-A63

Werkzeugmagazin

3

¹ Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr.

Anzahl Werkzeugplätze:

140

ANGEBOTSUMFANG

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):

Grob G552 CNC
Bearbeitungszentrum
Heidenhain TNC 640
Minimax CO2 Hochdruck
Feuerlöschesystem
Knoll KF 600E/2600
Kühlmittelanlage
Camfil Ölnebelabscheider
Bielomatik Zentralschmieranlage
Liquidtool
Messtaster
Set à HSK-40 Werkzeughalter
Komplette
Betriebsdokumentation

Genauer Angebotsumfang gemäss
Fotostrecke

2. FOTOS DER MASCHINE



5



































